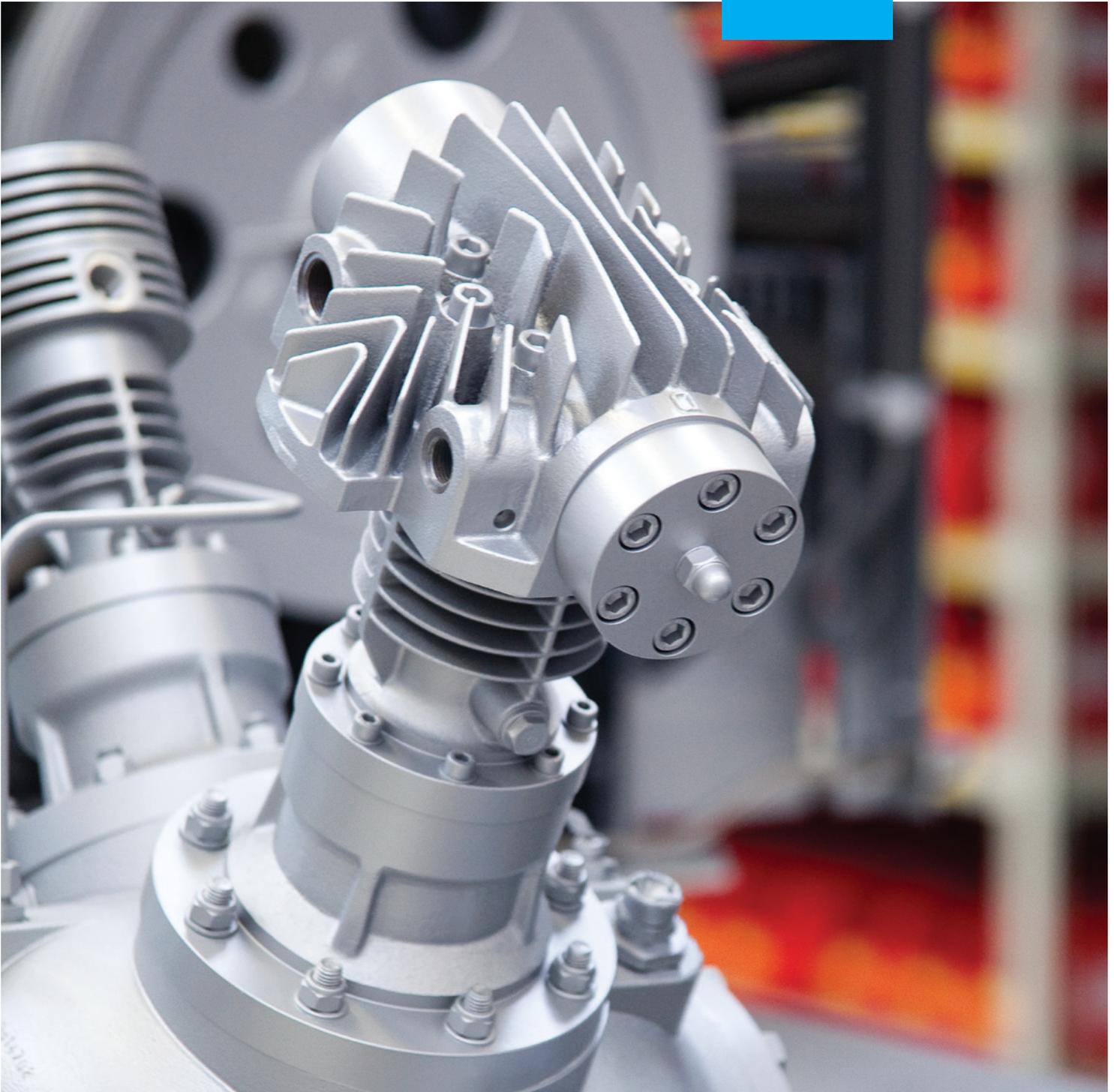


# PRODUKTÜBERSICHT

KOMPRESSORSYSTEME UND ZUBEHÖR FÜR  
MITTEL- UND HOCHDRUCK



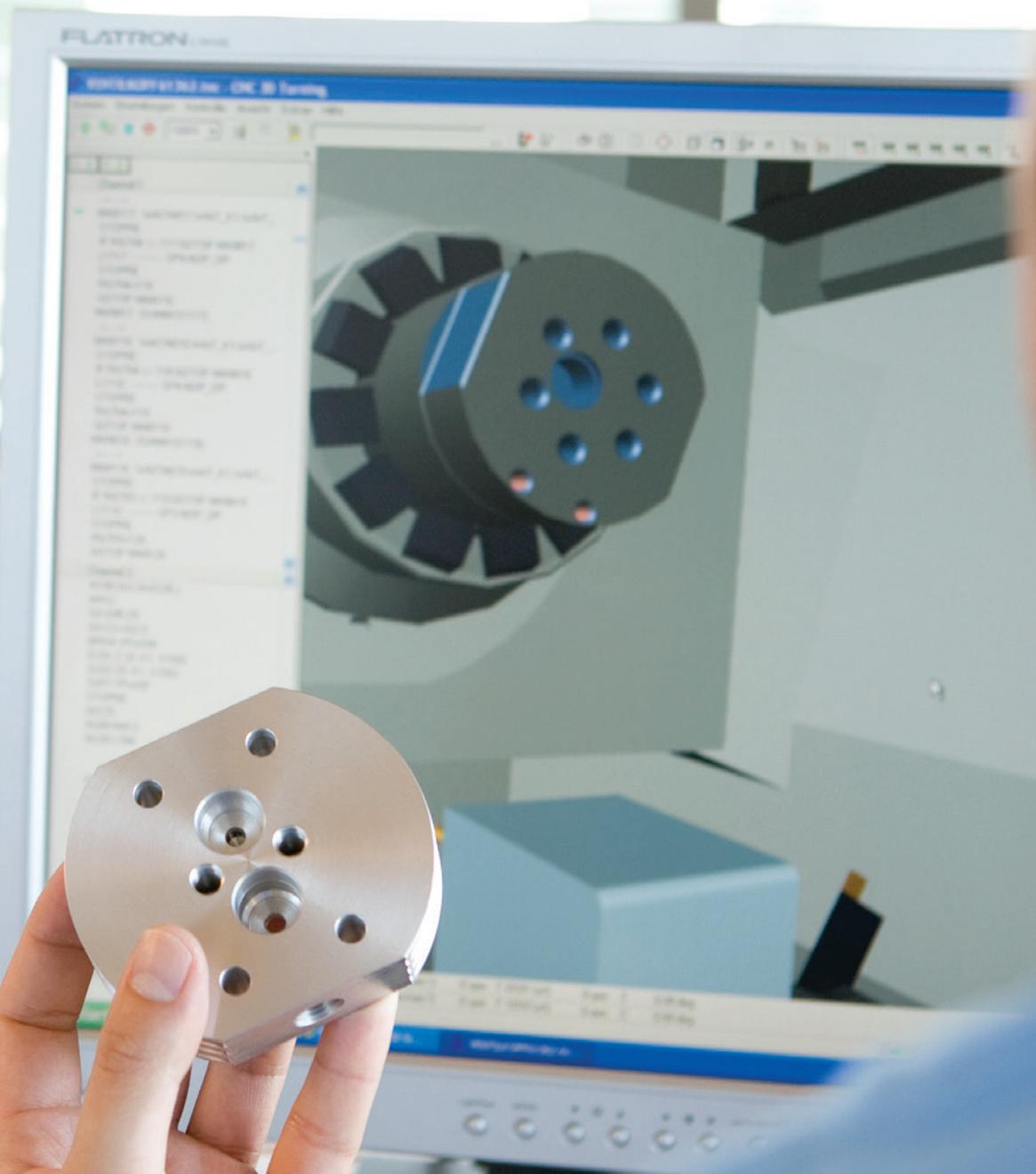




# INHALT

|  |           |
|--|-----------|
| <b>UNTERNEHMEN</b> .....                       | <b>4</b>  |
| <b>SPORTS &amp; SAFETY</b> .....               | <b>10</b> |
| › Branchen .....                               | 12        |
| › PREMIUM LINE Kompressoren .....              | 14        |
| › POSEIDON EDITION Kompressoren .....          | 16        |
| › Nitrox Systeme .....                         | 18        |
| › Spezialanwendungen .....                     | 19        |
| › Luftaufbereitung .....                       | 20        |
| › Speicherung .....                            | 22        |
| › Überwachung und Messung .....                | 21        |
| › Verteilung und Steuerung .....               | 23        |
| <b>INDUSTRIE</b> .....                         | <b>24</b> |
| › Branchen .....                               | 26        |
| › Kompressoren und Booster luftgekühlt .....   | 28        |
| › Kompressoren und Booster wassergekühlt ..... | 30        |
| › Stickstoffgeneratoren .....                  | 31        |
| › Steuerungen .....                            | 32        |
| › Luft- und Gasaufbereitung .....              | 34        |
| › Gasmess-Systeme .....                        | 35        |
| › Speicherung und Verteilung .....             | 36        |
| › Komplettsysteme .....                        | 37        |
| <b>FUEL GAS SYSTEMS</b> .....                  | <b>38</b> |
| › Referenzprojekte .....                       | 40        |
| › Tankstellen .....                            | 42        |
| › Indoor-Anlagen/Zubehör .....                 | 44        |
| › Biomethan-Anwendungen .....                  | 45        |
| › Motorenprüfstand .....                       | 46        |
| <b>SERVICE</b> .....                           | <b>48</b> |
| <b>BAUER WELTWEIT</b> .....                    | <b>51</b> |

**VON DER ERSTEN IDEE BIS  
ZUM PERFEKTEN KOMPRESSOR**



## HOCHDRUCK IN PERFEKTION

### BAUER KOMPRESSOREN IST WELTWEIT EINER DER FÜHRENDEN HERSTELLER FÜR HOCH- UND MITTELDRUCKSYSTEME ZUR VERDICHTUNG VON LUFT UND GASEN.

Mit fast 70 Jahren Erfahrung ist BAUER KOMPRESSOREN Marktführer bei der Entwicklung und Produktion von Systemen zur Erzeugung von Atemluft. Unser unternehmenseigenes Zertifizierungssystem „PureAir“ und die Luftaufbereitung nach strengen internationalen Vorschriften wie der Atemluftnorm DIN EN 12021:2014 gibt Tauchern und Feuerwehrkräften weltweit jederzeit das gute Gefühl, reine und sichere Atemluft zu atmen.

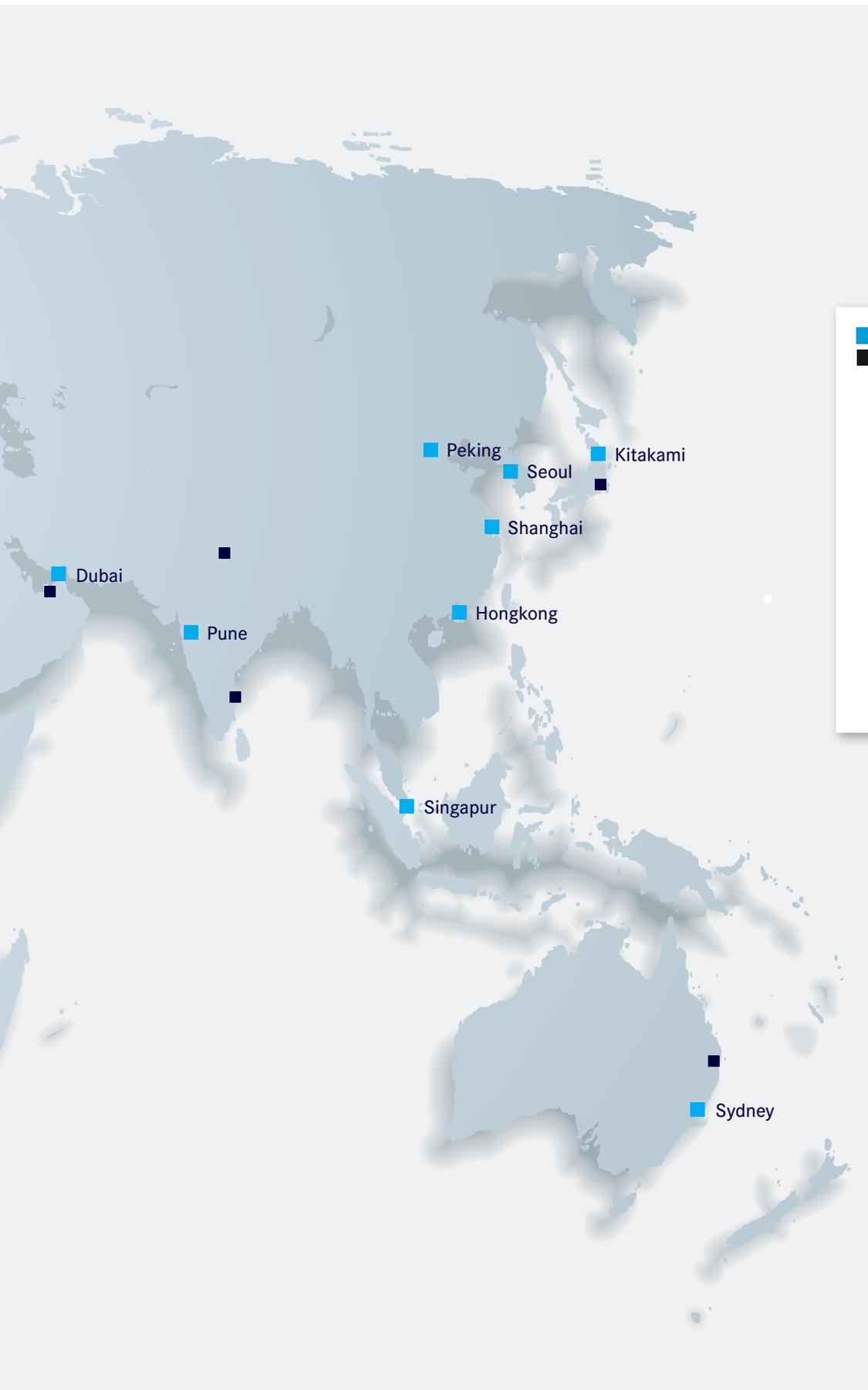
Für den Bereich Industrie bietet BAUER KOMPRESSOREN ein komplettes Programm an Kompressoren und Boostern im Mittel- und Hochdruckbereich für die Luft- und Gasverdichtung an. Das modulare Anlagenkonzept ermöglicht maßgeschneiderte Lösungen mit einem umfassenden Spektrum an Drücken, Lieferleistungen und verdichteten Gasen – perfekt abgestimmt auf Ihre individuellen Kundenanforderungen.

Absolute Nachhaltigkeit ist für BAUER KOMPRESSOREN unverzichtbar. So fertigen und entwickeln wir bereits seit den frühen Siebzigerjahren schlüsselfertige Tankstellen für erdgasgetriebene Fahrzeuge. Ein neues, stark wachsendes Geschäftsfeld sind die BAUER Lösungen im Bereich des klimaneutralen Brennstoffs Biogas.

**MODULARE ANLAGENKONZEPTE,  
MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN.**

# BAUER KOMPRESSOREN – WELTWEIT ERFOLGREICH, GLOBAL VERNETZT.





|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| <span style="color: blue;">■</span>  | Tochterunternehmen                                    |
| <span style="color: black;">■</span> | Zweigniederlassungen                                  |
| Ägypten                              | Kairo   |
| Australien                           | Brisbane  |
| Chile                                | Santiago de Chile                                     |
| Frankreich                           | Marseille   |
| Indien                               | Neu-Delhi, Chennai                                    |
| Japan                                | Tokio   |
| Kolumbien                            | Bogotá  |
| Mexiko                               | Villahermosa  |
| Spanien                              | Madrid, Las Palmas de Gran Canaria                    |
| U.K.                                 | Ross-On-Wye   |
| U.S.A.                               | Detroit, Los Angeles, Miami, San Diego, San Francisco |
| V.A.E.                               | Abu Dhabi   |

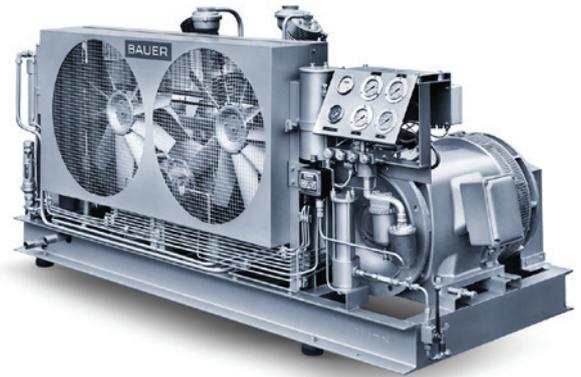
## BAUER – ERFOLG AUS TRADITION. SEIT 1946.

BAUER Kompressoren blickt auf eine mehr als hundertjährige Maschinenbau-tradition zurück. Bereits 1888 gründete Johann Bauer, Schmied im bayerischen Arnstorf, eine Landmaschinenfabrik.

Im Jahre 1946 startete sein Sohn Hans Bauer eine nachkriegsdeutsche Erfolgsgeschichte. Er begann mit der Entwicklung von Niederdruckkompressoren und erkannte schnell das Potenzial der neuartigen Hochdruck-Verdichtertechnologie. So stieg BAUER KOMPRESSOREN bereits in den 1960er-Jahren zum weltweit führenden Hersteller für Atemluftkompressoren im Bereich des Tauchsports und der Brandbekämpfung auf.

Die gezielte globale Expansion, echte Innovationskraft und höchste Qualitätsmaßstäbe bilden auch heute noch die Grundpfeiler unseres Unternehmenserfolges. BAUER KOMPRESSOREN verfügt über ein weltweites Unternehmensnetz und ist in vielen wachstumsstarken Märkten, wo man deutsche Qualität besonders schätzt, mit eigenen Tochterunternehmen vertreten.

Das neue Jahrtausend stellt die Industrie vor die Herausforderung, Produkte zu entwickeln, die strengen Anforderungen an Klimafreundlichkeit und Nachhaltigkeit genügen. BAUER KOMPRESSOREN ist sich dieser hohen Verantwortung für künftige Generationen bewusst und baut sein Geschäftsfeld „Fuel Gas Systems“ expansiv aus. Darunter fallen Tankstellensysteme zur Befüllung von Fahrzeugen mit umweltfreundlichem Erdgas sowie Systeme zur Verdichtung und Verteilung des klimaneutralen Brennstoffs Biogas.



**VERANTWORTUNG FÜR  
KÜNFTIGE GENERATIONEN.**



## BAUER BIETET EXPERTISE

BAUER verfolgt seit seiner Gründung die technologische Führerschaft im Bereich der Mittel- und Hochdruckverdichtung – mit Produkten, die in Innovation und Qualität immer wieder neue Maßstäbe setzen sollen. Viele Faktoren müssen dafür nahtlos und perfekt ineinandergreifen: Das beginnt bereits bei der Forschung & Entwicklung in unserem Ingenieurzentrum: Neue Produkte werden hier – bevor sie in Serie gehen – im unternehmenseigenen Qualitätserprobungszentrum umfangreichen Tests unterzogen. Die hierbei gesammelten Erfahrungen fließen unmittelbar in die Entwicklung neuer Produkte ein.

**INTENSIVE FORSCHUNG,  
ERPROBUNG & ENTWICKLUNG  
IM BAUER QUALITÄTS-  
ERPROBUNGSZENTRUM.**

## BAUER DEFINIERT QUALITÄT NEU

BAUER Anlagen entstehen in einem der modernsten Fertigungswerke seiner Art. Dank der sehr hohen Fertigungstiefe sind alle Produktionsschritte umfassend optimiert. Der gesamte Produktionsprozess läuft „e-collaborated“: Aus dem Konstruktionsbüro gelangen die Daten direkt zu den Produktionsingenieuren, die die Bearbeitungsoptionen über eine Online-Simulation programmieren.

Mit über 50.000 Werkzeugköpfen verwandeln modernste Bearbeitungsmaschinen die Rohgussteile mit  $\mu$ -Genauigkeit in die hochwertigen Grundkomponenten, aus denen unsere Kompressorblöcke gefertigt werden.

Jeder einzelne Kompressorblock, das „Herz der Verdichteranlage“, wird vor der Bereitstellung für die Anlagenfertigung einem mehrstündigen Dauerlaufstest unterzogen. Während des weiteren Fertigungsprozesses unterläuft jede einzelne Anlage zudem zahlreiche weitere Funktionstests und eine Endprüfung.



**ALLE PRODUKTIONSSCHRITTE  
UMFASSEND QUALITÄTSOPTIMIERT.**



## BAUER LIEFERT KOMPLETTLÖSUNGEN

Für komplexe Systemlösungen und schlüsselfertige Verdichtersysteme finden Sie mit BAUER KOMPRESSOREN Ihren kompetenten und erfahrenen Partner. Von der Anlagenauslegung über das Engineering bis hin zur Inbetriebnahme oder den Service und die Schulung durch eines unserer 22 Tochterunternehmen oder einen unserer weltweiten Servicepartner in Ihrer Nähe: Ihr BAUER Ansprechpartner ist immer an Ihrer Seite!

Maximale, gleichbleibende Produktqualität sichert BAUER durch umfangreiche Maßnahmen zur Qualitätssicherung während und nach der Fertigung nach DIN EN ISO 9001.



**IHR PARTNER – VON DER PLANUNG BIS  
ZUR INBETRIEBNAHME EINSCHLIESSLICH  
SCHULUNGEN UND SERVICES.**

**SICHERHEIT IST NICHT  
VERHANDELBAR**



## REINE LUFT IST DER WICHTIGSTE BESTANDTEIL IHRER AUSRÜSTUNG

Sicherheit stand und steht für BAUER KOMPRESSOREN als Marktführer im Bereich Sports & Safety bei der Entwicklung von Hochdruckkompressoren und Systemen zur Luftaufbereitung, Überwachung sowie Messung der Luftqualität immer an allererster Stelle.

Für die Erzeugung von Atemluft gilt das im besonderen Maße. Wenn sich Taucher unter Wasser und Feuerwehrkräfte in Brandherde begeben, müssen sie sich vor allem auf eines unbedingt verlassen können: auf eine sichere Versorgung mit reiner Luft, die den strengen Anforderungen weltweiter Atemluftnormen wie beispielsweise der DIN EN12021:2014 entspricht.

Sicherheit bedeutet auch, dass Luft immer zur Verfügung steht, wenn sie benötigt wird. Dies ermöglichen wir dank der legendären Zuverlässigkeit und Langlebigkeit unserer Anlagen.

Im Sportbereich ist eine zuverlässige Versorgung mit reiner Luft der Treibstoff für den Erfolg. Beispielsweise beim Motorsport, wo Sekundenbruchteile über Erfolg oder Misserfolg entscheiden. Oder im Sportschützenbereich, der für präzise Ergebnisse auf eine zuverlässige Versorgung mit reiner Luft angewiesen ist.

## BAUER PUREAIR ZERTIFIZIERUNG

Ein weiterer Baustein unserer Sicherheitsphilosophie ist die unternehmenseigene Zertifizierung „PureAir – Safe Diving“. Füllcenter, die sich dieser strengen Zertifizierung unterziehen, zeigen ihren Kunden auf den ersten Blick, dass die Qualität ihrer Atemluftversorgung an erster Stelle steht. Denn reine Atemluft gehört zu den wichtigsten Bestandteilen einer sicheren Tauchausrüstung. Unzureichend aufbereitete Luft aus Kompressoren gefährdet die Gesundheit und unter Umständen sogar das Leben der Taucher.

Durch die PureAir-Zertifizierung unterstützt BAUER KOMPRESSOREN den Taucher bei der Auswahl einer vertrauenswürdigen Füllstation. Denn das exklusive Gütesiegel vergeben wir nur an Unternehmen mit BAUER Atemluftkompressoren, die verlässlich Atemluft nach der Atemluftnorm DIN EN 12021:2014 liefern.

## BAUER PUREAIR STATIONEN ERFÜLLEN STRENGE KRITERIEN:

Bei der PureAir Zertifizierung werden von einem autorisierten BAUER Partner sowohl die Aufstellungsbedingungen der Anlage sowie mindestens einmal jährlich die Einhaltung der Normgrenzwerte aller Gase der Atemluftnorm DIN EN 12021:2014 überprüft. Außerdem ist eine permanente Überwachung der Filterpatronensättigung durch B-SECURUS sichergestellt (PureAir Silber Zertifizierung).

PureAir Stationen mit Gold-Status verfügen sogar über eine permanente Überwachung von CO, CO<sub>2</sub>, O<sub>2</sub> sowie Feuchte und Restöl (VOCs)<sup>1</sup> in der verdichteten Atemluft mit dem BAUER Online-Gasmesssystem B-DETECTION PLUS.

Sie können sicher und befreit einatmen.

### SICHERE ATEMLUFT-VERSORGUNG IN ALLEN ANWENDUNGSGEBIETEN.



<sup>1</sup> Restölmessung nur auf Basis der flüchtigen Kohlenwasserstoffe (VOCs). Sensorkalibrierung auf Isobutenbasis.

## BRANCHEN

### TAUCHSPORT

#### ATEMLUFTVERSORGUNG FÜR TAUCHER

Atemluft ist der wichtigste Bestandteil der Tauchausrüstung! Sowohl im Sporttauchbereich als auch beim Berufstauchen. Die sichere Versorgung des Tauchers mit reiner Atemluft steht daher für BAUER KOMPRESSOREN an erster Stelle. Das gilt vom tragbaren Atemluftkompressor für den Privatgebrauch bis hin zur professionellen Systeminstallation in einer Tauchbasis. Oder für unsere NITROX-Systeme mit einem speziellen, TÜV-zertifizierten Kompressor. Und die unternehmenseigene PureAir-Zertifizierung von BAUER Atemluftstationen gibt Tauchern auf den ersten Blick die Gewissheit, auf der sicheren Seite zu tauchen.



### FEUERWEHREN

#### ATEMLUFTVERSORGUNG FÜR BRANDBEKÄMPFER

Ob im Brandherd oder in kontaminierter Umgebung: Ein Feuerwehrmann muss sich im akuten Einsatzfall auf alles verlassen können. Auf seine Kollegen, seine Schutzausrüstung und vor allem auf eine absolut zuverlässige Atemluftversorgung. BAUER KOMPRESSOREN liefert maßgeschneiderte Anlagenkonzepte für Feuerwehren und den Katastrophenschutz. Egal, ob die Anlage in der Feuerwache steht oder mobil im Rettungsfahrzeug vor Ort schnell und verlässlich zum Einsatz kommt. Unsere Systeme geben Sicherheit: 24 Stunden am Tag, 7 Tage in der Woche, 365 Tage im Jahr.

### SCHIFFFAHRT

#### SYSTEME ZUR BRANDBEKÄMPFUNG AUF SCHIFFEN

Einmal auf hoher See, werden Schiffe zu autarken Systemen. Jede technische Einrichtung muss zuverlässig funktionieren. Deshalb regeln zahlreiche internationale Abkommen die Sicherheitsstandards über und unter Wasser sowie den Schutz von Mensch & Natur (SOLAS). Anlagen von BAUER KOMPRESSOREN erfüllen dank des hervorragenden Qualitätslevels mühelos die dort festgelegten technischen Anforderungen an die Sicherheit und Zuverlässigkeit. Denn für unsere Produkte gilt der Grundsatz: „Sicherheit ist nicht verhandelbar“. Im Sports & Safety Bereich sichern unsere Kompressoranlagen zuverlässig die Atemluftversorgung bei der Bekämpfung auftretender Brände.



## MEDIZINTECHNIK

### DRUCKKAMMER-ATEMLUFTVERSORGUNG

In Druckkammern werden Patienten zu Behandlungszwecken einem erhöhten atmosphärischen Druck ausgesetzt. Zum Beispiel: Taucher nach Dekompressionsunfällen, um diese vor den Folgen der Taucherkrankheit zu schützen. Es geht um Minuten – und um eine absolut zuverlässige Versorgung mit reiner, sauerstoffangereicherter Atemluft.

Krankenhäuser nutzen Druckkammern für die hyperbare Sauerstofftherapie (HBO). Der Patient atmet medizinisch reinen Sauerstoff unter erhöhtem atmosphärischem Luftdruck. Dadurch werden Körperzellen zur schnellen Regeneration optimal mit Sauerstoff versorgt.



## SCHÜTZENSport/PAINBALL

### BEFÜLLUNG VON DRUCKLUFTZYLINDERN

Luftdruckgewehre von Sportschützen und Markierer von Paintballteams werden heute über Hochdruckzylinder mit Luft versorgt. Die feine Mechanik der Sportgeräte verlangt nach reiner und trockener Druckluft, die Kompressoren von BAUER liefern.

Unsere komfortabel zu bedienenden Spezialfülleinrichtungen speisen exakt dosiert, schnell und sicher die benötigte Luftmenge in die Kartuschen.

Wir liefern sowohl mobile Komplettlösungen für Turniere als auch stationäre Installationen für Vereine und Veranstaltungshallen.

## MOTORSPORT

### VERSORGUNG VON BOXENTEAMS MIT HOCHDRUCKLUFT

Ob DTM oder Formel 1 – Rennsport ist Hochleistungssport, in dem Sekundenbruchteile zählen. Vor allem in der Box, wo das Zusammenspiel von Fahrer und Serviceteam über Sieg oder Niederlage entscheidet. Unsere Kompressorsysteme sichern zuverlässig und präzise die gesamte Luftlogistik, auf die das Boxenteam beim blitzschnellen Service der Fahrzeuge zwingend angewiesen ist: Wagenheber und Werkzeuge werden mit Druckluft gespeist. Und maßgeschneiderte Speicherlösungen sorgen dafür, dass auch bei Bedarfsspitzen die benötigte Luftmenge zur Verfügung steht.



## PREMIUM LINE KOMPRESSOREN

Die BAUER Atemluftkompressoren der PREMIUM LINE zeichnen sich durch hohe Robustheit und besondere Qualität aus. Dank einer Vielzahl von Optionen und der großen Bandbreite unterschiedlicher Liefermengen, Bauweisen und An-

triebsvarianten sind die Anlagen individuell und für nahezu jeden Anwendungsfall einsetzbar. Ihre ausgereifte Technik in Kombination mit jahrzehntelanger Erfahrung ermöglicht einen zuverlässigen Betrieb bei sehr hoher Lebensdauer.

› **Druckbereich: 225 – 420 bar**

› **Liefermenge: 100 – 1480 l/min**

› **Motorleistung: 2,2 – 18 kW**

## MOBILE ANLAGEN

### COMPACT LINE

Unsere tragbaren Kompressoren der COMPACT-LINE repräsentieren eindrucksvoll den Stand der Technik bei transportablen Atemluftkompressoren. Der JUNIOR II und der OCEANUS zeichnen sich vor allem durch sehr kleine, kompakte Maße und ein niedriges Gewicht aus und eignen sich deshalb für vielfältige Anwendungsbereiche. Einzigartig: B-TIMER, der Minicomputer zur Kontrolle von Filterwechseln und Wartungsintervallen.

- › **Druckbereich: 225 – 330 bar**
- › **Liefermenge: 100 – 140 l/min**
- › **Motorleistung: 2,2 – 5,1 kW**



### PROFI LINE

Die Kompressoren der PROFI-LINE II sind besonders für hohe Liefermengen bei mobilen Einsätzen ausgelegt. Die nach Ihren Wünschen konfigurierbaren Atemluftkompressoren CAPITANO und MARINER sind sowohl für den privaten wie auch den gewerblichen Betrieb von Füllstationen bestens geeignet. Für jeden Anwender, der die Robustheit und Qualität eines BAUER Kompressors schätzt und vor allem Wert auf Wirtschaftlichkeit, Dauerlaufeigenschaften und Erweiterbarkeit legt.

- › **Druckbereich: 225 – 420 bar**
- › **Liefermenge: 140 – 320 l/min**
- › **Motorleistung: 3 – 8,8 kW**

## STATIONÄRE ANLAGEN

### MINI-VERTICUS UND VERTICUS

Die bewährten Klassiker wurden von Grund auf neu entwickelt. Das hochmoderne Design kombiniert legendäre BAUER Qualität mit verbesserter Ergonomie, Geräuschreduzierung und einfacher Bedienung auf einer Plattform.

Die Baureihen MINI-VERTICUS und VERTICUS beeindrucken bei hohen Leistungsanforderungen im Dauerbetrieb mit Langlebigkeit sowie niedrigen Betriebskosten.

Mit der integrierten Steuerung B-CONTROL MICRO können alle wichtigen Parameter der Kompressoranlage überwacht und gesteuert werden. Die erweiterte Modularität ermöglicht problemlos eine ideale Anpassung der Kompressoranlagen an Ihre Anforderungen und Wünsche.



MINI-VERTICUS

- › **Druckbereich: 225 – 420 bar**
- › **Liefermenge: 150 – 320 l/min**
- › **Motorleistung: 4 – 7,5 kW**



VERTICUS

- › **Druckbereich: 225 – 420 bar**
- › **Liefermenge: 450 – 680 l/min**
- › **Motorleistung: 11 – 15 kW**

### KAP-LINE

Die Kompressoren der KAP-LINE zeichnen sich durch ihre horizontale Bauart, ihre extreme Korrosionsbeständigkeit und eine hohe Liefermenge aus. Konzipiert für den harten industriellen Dauereinsatz, sind diese Anlagen – dank niedrigem Schwerpunkt – besonders für extreme Schräglagen, wie sie z. B. bei hohem Seegang oder bei Fahrzeug-einbauten vorkommen, geeignet.

Da die Kompressoren der KAP-LINE sowohl mit Elektro- als auch mit Dieselmotor verfügbar sind, eignen sie sich auch für Anwendungen in entlegenen Gebieten.



- › **Druckbereich: 225 – 330 bar**
- › **Liefermenge: 370 – 680 l/min**
- › **Motorleistung: 7,5 – 18 kW**

## POSEIDON EDITION KOMPRESSOREN



Anlagen der POSEIDON EDITION kombinieren bewährte Kernkomponenten von BAUER KOMPRESSOREN mit zweckmäßiger Ausstattung. Die gewohnte Robustheit,

die hohe Sicherheit und die reine Atemluftqualität nach internationalen Normen und Standards sind selbstverständlich.

› **Druckbereich: 225 – 420 bar**

› **Liefermenge: 100 – 850 l/min**

› **Motorleistung: 2,2 – 18,5 kW**

## MOBILE ANLAGEN

### PE 100

Der PE 100 ist der mit Abstand kleinste und leichteste Kompressor der PE-Reihe. Mit seinen drei Antriebsvarianten Benzin, Drehstrom und Wechselstrom ist er für unterschiedliche Einsatzzwecke an Land oder in Fahrzeugen geeignet. Sei es als Atemluftkompressor für Tauchgruppen und Feuerwehren oder zum Füllen von Kartuschen für Sportschützen oder Paintball: Die Einsatzmöglichkeiten des PE 100 sind sehr vielfältig.



- › **Druckbereich: 225 – 330 bar**
- › **Liefermenge: 100 l/min**
- › **Motorleistung: 2,2 – 4,2 kW**

### PE-TE/TB

Die Kompressoren PE 200/PE 250/PE 300-TE/TB bieten eine zweckmäßige Alternative für mobile Anwendungen mit höherer Liefermenge bei einem Antrieb mit Elektro- oder wahlweise Benzinmotor. Dank ihrer kompakten Bauweise können die Anlagen einfach transportiert und in ein Fahrzeug geladen werden. Da Schräglagen von bis zu 15 Grad möglich sind, eignen sich die Anlagen dieser Baureihe besonders gut für den Einsatz auf Schiffen oder in Fahrzeugen.



- › **Druckbereich: 225 – 330 bar**
- › **Liefermenge: 200 – 300 l/min**
- › **Motorleistung: 4 – 8,9 kW**

## STATIONÄRE ANLAGEN

### PE-HE

Die horizontalen Anlagen PE 250-HE und PE 300-HE sind die mit Abstand kompaktesten stationären Anlagen dieser Leistungsklasse. Dank der platzsparenden Anordnung von Block und Antrieb nehmen die Anlagen der HE-Baureihe trotz hoher Lieferleistung nur eine minimale Standfläche in Anspruch. In Standardausführung sind diese Anlagen bereits mit Kondensatablassautomatik und einer einfach zu bedienenden Steuerung ausgestattet.



- › **Druckbereich: 225 – 330 bar**
- › **Liefermenge: 250 – 300 l/min**
- › **Motorleistung: 5,5 – 7,5 kW**



### PE-MVE

Der PE-MVE ist für alle Anwender, die eine mittlere Liefermenge bei vertikalem Anlagenaufbau benötigen. Mit der serienmäßigen Schallschutzverkleidung eignet er sich auch für den Einsatz in lärmsensibler Umgebung.

Die Anlagen sind zudem bereits mit einer Kondensatablautomatik und einer einfach zu bedienenden Steuerung ausgestattet, deren vollautomatischer Betrieb auch das Befüllen von Speicherflaschen ermöglicht.

- › **Druckbereich: 225 – 330 bar**
- › **Liefermenge: 250 – 300 l/min**
- › **Motorleistung: 5,5 – 7,5 kW**

### PE-VE

Die neue Generation der Baureihe PE-VE zeichnet sich durch Spitzenlieferleistungen bis 850 l/min aus. Zugeschnitten auf die besonderen Bedürfnisse von Atemschutz und Tauchsport, bieten die Anlagen eine kostengünstige Ausstattung für den zuverlässigen Betrieb.

- › **Druckbereich: 225 – 420 bar**
- › **Liefermenge: 300 – 850 l/min**
- › **Motorleistung: 7,5 – 18,5 kW**



## B-NITROX SYSTEME

### B-NITROX MEMBRANSYSTEM

Mittels des B-NITROX Membransystems wird, um den gewünschten Sauerstoffanteil zu erreichen, die entsprechende Menge Stickstoff aus der Atemluft separiert.

Alle Komponenten sind für die höchstmögliche Sicherheit perfekt aufeinander abgestimmt.

Das B-NITROX Membransystem ist optimal geeignet für professionelle Tauchbasen und Füllstationen, die einen hohen Wert auf Sicherheit, große Liefermengen, auf geringe Wartungsintensität und geringe laufende Kosten legen.

- › Druckbereich: 225 bar
- › Liefermenge: 260 – 450 l/min
- › Sauerstoffgehalt: bis zu 40% O<sub>2</sub>



### B-BLENDING

Das B-BLENDING System kombiniert einfache Bedienung mit besonders hoher Sicherheit. Hier werden reiner Sauerstoff und vorgereinigte Umgebungsluft in einem Mischpanel zu einem homogenen Gasgemisch zusammengeführt.

So können Sie kostengünstig, auch bei begrenzten Platzverhältnissen, Nitrox erzeugen.

B-BLENDING kann als eine am Kompressor integrierte Einheit, oder extern an der Wand, montiert werden. So bleiben Sie flexibel.

Das B-BLENDING System ist besonders gut geeignet für Tauchbasen mit geringem oder mittlerem Nitroxbedarf, die Wert auf eine einfache und trotzdem sichere Lösung zur Erzeugung von Nitrox legen.

Erhöht sich Ihr Bedarf an Nitrox, können alle Kompressoren der B-Nitrox Reihe nachträglich mit den entsprechenden Komponenten aus dem B-NITROX Programm von BAUER zu einem vollwertigen Membransystem ausgebaut werden.

Geeignet für eine Kompressor Liefermengen von:

- › 260 - 450 l/min



B-BLENDING Panel

## SPEZIALANWENDUNGEN

BAUER KOMPRESSOREN ist dank seines starken Engineering-Bereichs und der jahrzehntelangen Erfahrung der ideale Partner bei der Umsetzung von Spezial- und Sonderlösungen. Hier zwei Beispiele für realisierte Projekte:



### H<sub>2</sub>S-PROTECTION-SYSTEME AUF IBEEV-SCHIFFEN

Während der Wintermonate leisten im Kaspischen Meer mehrere Spezialeisbrecher zur Evakuierung gefährdeter Besatzungen von Ölplattformen – IBEEVs – ihren Dienst. Vor einer der Hauptgefahren, dem Austritt von hochgiftigem H<sub>2</sub>S aus dem Bohrloch, schützen Fluchräume auf den Evakuierungsschiffen, die von Atemluft-Verdichtersystemen von BAUER KOMPRESSOREN mit reiner Atemluft versorgt werden.

### FAHRZEUGBASIERTE MOBILE FÜLLCENTER

In Gegenden, in denen zwischen Feuerwehrestationen und Brandherd große Distanzen zu überwinden sind, kommen unsere fahrzeugbasierten Spezialsysteme zum Einsatz. Für den einzelnen Bedarfsfall individuell maßgeschneidert, ermöglichen sie gleichermaßen einen stationären wie einen komplett autonomen mobilen Einsatz vor Ort. Über unser Online-Messsystem kann die verdichtete Luft permanent auf die Einhaltung der Atemluftnorm DIN EN 12021:2014 überwacht werden.



## LUFTAUFBEREITUNG

### P-FILTERSYSTEME ZUR ATEMLUFTAUFBEREITUNG

Alle Atemluftverdichter von BAUER KOMPRESSOREN sind mit integrierten P-Filterssystemen ausgerüstet. Unser Produktprogramm bietet ergänzend eine breite Palette an externen Filtersystemen für eine separate Aufstellung. Passend für den jeweiligen Einsatzzweck stehen spezielle Filterpatronen zur Entfernung von Feuchte, Öl, Kohlenwasserstoffen und CO zur Verfügung. Damit die geltenden Grenzwerte der Atemluftnormen wie der DIN EN 12021:2014, oder anderer internationaler Normen sicher eingehalten werden können.



### SECCANT

#### REGENERATIONSTROCKNER FÜR HOHE ANFORDERUNGEN

Bei Anwendungen mit sehr hohem Luftdurchsatz im Dauerbetrieb ist der Einsatz eines SECCANT Regenerationstrockners sinnvoll. Weil der Wechsel der Filterpatronen auf ein Minimum reduziert wird, ermöglicht er einen wirtschaftlichen und unterbrechungsfreien Betrieb des Verdichters.



### AERO-GUARD

#### ZUVERLÄSSIGE REDUZIERUNG DES CO<sub>2</sub>-GEHALTS

Bei ungünstigen Umweltbedingungen kann die vom Verdichter angesaugte Luft einen erhöhten CO<sub>2</sub>-Anteil enthalten. In diesem Fall sorgt der AERO-GUARD für eine wirksame Reduzierung des CO<sub>2</sub>-Gehalts.

### B-KOOL

#### ZUR DEUTLICHEN VERLÄNGERUNG DER FILTERSTANDZEIT

Abhängig von den Umgebungsbedingungen verlängert der Kältetrockner B-KOOL wesentlich die Standzeit der Filterpatronen. Das senkt die laufenden Betriebskosten des Kompressors erheblich und entlastet gleichzeitig die Umwelt.



## ÜBERWACHUNG UND MESSUNG DER LUFTQUALITÄT

### B-TIMER

#### FILTERPATRONENWECHSEL LEICHT GEMACHT

Der Minicomputer zählt bei den integrierten Filtersystemen P 21, P 31, P 41 und P 42 die Betriebsstunden und berechnet zuverlässig die Patronensättigung. Fällige Patronenwechsel oder Wartungsintervalle werden auffällig signalisiert.



### B-SECURUS

#### ÜBERWACHUNG DER FILTERSÄTTIGUNG

Jede Filterpatrone besitzt eine begrenzte Lebensdauer, die unter allen Umständen zu beachten ist. Das B-SECURUS System warnt frühzeitig, bevor die Kapazität der Filterpatrone erschöpft ist. Diesen Sicherheitspuffer ermöglicht die spezielle Sensorik, die in der Filterpatrone selbst integriert ist. Wird die Filterpatrone trotz erreichter Sättigung nicht getauscht, schaltet B-SECURUS die Anlage rechtzeitig ab.

### B-DETECTION PLUS

#### DIE ONLINE-GASMESSSYSTEME

Selbst wenn Ihr Kompressor sachgemäß betrieben und gewartet wird, können durch kritische Bedingungen gefährliche Stoffe in die Atemluft gelangen. Dies kann gravierende gesundheitsgefährdende und teilweise sogar lebensgefährliche Folgen haben. Deshalb sollte die Atemluft kontinuierlich überprüft werden.

Mit B-DETECTION PLUS als in den Kompressor integrierte, stand-alone, oder mobile Lösung, stehen Ihnen drei zuverlässige Online-Gasmesssysteme für alle Anforderungen zur Verfügung.



### B-APP

Die B-APP ermöglicht die Fernbedienung und Überwachung von Kompressoren mit der neuen B-CONTROL MICRO<sup>1</sup>. Zudem bietet die B-APP weitere Features wie produktspezifische News, Videos, eine integrierte Händlersuche und Berechnungstools.



<sup>1</sup> Integriert in BAUER Anlagen ab Frühjahr 2017

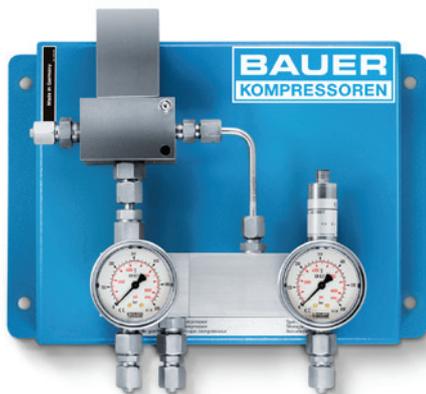
## SPEICHERUNG

### HOCHDRUCK-SPEICHERSYSTEME

Falls innerhalb kurzer Zeit eine größere Anzahl von Zylindern gefüllt werden muss, aber ein Kompressor entsprechender Liefermenge aus Platzgründen oder wegen begrenzter elektrischer Anschlussleistung nicht platziert werden kann, bietet sich eine Speicherlösung von BAUER an.

Der Hochdruckspeicher wird vorab befüllt, um zu einem späteren Zeitpunkt, wenn konkreter Bedarf besteht, die benötigte Menge Luft zur Befüllung der Druckluftflaschen bereitzustellen.

Ein weiterer Vorteil der Speicherlösung: Erst wenn der Druck im Speicher unter den festgelegten Mindestwert fällt, schaltet sich die Anlage ein. Das schont den Verdichter, da die Anlage seltener und regelmäßiger läuft. Und dank der geringeren Anzahl an Lastzyklen erhöht sich die Lebensdauer der druckbelasteten Anlagenkomponenten wie Filtergehäuse oder Endabscheider entsprechend.



### ZUSCHALTAUTOMATIK

Die Zuschaltautomatik ermöglicht das schnelle, gleichzeitige Befüllen von Druckluftflaschen (Zylindern) parallel aus einem Speichersystem (Zwischenspeicher) und durch den Kompressor.

Vorrangig erfolgt die Befüllung der an der Füllleiste angeschlossenen Speicherflasche, d. h., Speichersystem und Kompressor füllen immer zuerst die Speicherflasche an der Füllleiste auf. Ist diese voll, wird nach Umschaltung durch die Zuschaltautomatik das Speichersystem vom Kompressor nachgefüllt. Bei Erreichen des maximalen Fülldrucks im Speichersystem schaltet der Kompressor wieder ab. Sobald die nächste, leere Speicherflasche an der Füllleiste angeschlossen ist, beginnt der automatische Zyklus von Neuem.

### FSC – FILL SPEED CONTROL

Das FSC regelt elektronisch die Geschwindigkeit, mit der die verdichtete Luft in den Druckluftzylinder gefüllt wird. Eine gleichmäßige und moderate Füllrate schont das Material, indem dynamische Belastungen infolge starker Druckschwankungen minimiert werden. Das ist vor allem bei Druckluftzylindern aus Compositematerial von Bedeutung. Gleichzeitig wird ein Verlust an Zylinderfüllvolumen infolge hoher Füllgeschwindigkeiten vermieden.

## VERTEILUNG UND STEUERUNG

### FÜLLLEISTEN

BAUER bietet ein umfangreiches Programm an Füllleisten, die entweder für eine Direktmontage an der Anlage oder aber für eine externe Wandmontage ausgelegt sind. Als Zubehör sind sie für alle Atemluft-Kompressoranlagen verwendbar, Sonderausführungen von Füllleisten sind ebenfalls möglich.

Füllleisten gibt es – je nach Anforderung – mit Füllschläuchen oder Kipphebel-füllventilen, mit 1, 2, 4, 6 oder 10 Füllventilen und wahlweise in Edelstahlausführung. Beim Einsatz von Füllleisten mit Druckminderer können Atemluftzylinder gleichzeitig mit unterschiedlichen Drücken befüllt werden.

Mit optionaler Fernsteuerung ausgerüstet, eignen sich externe Füllleisten auch für die Installation in einem anderen Raum.



### EXTERNER DISPLAY

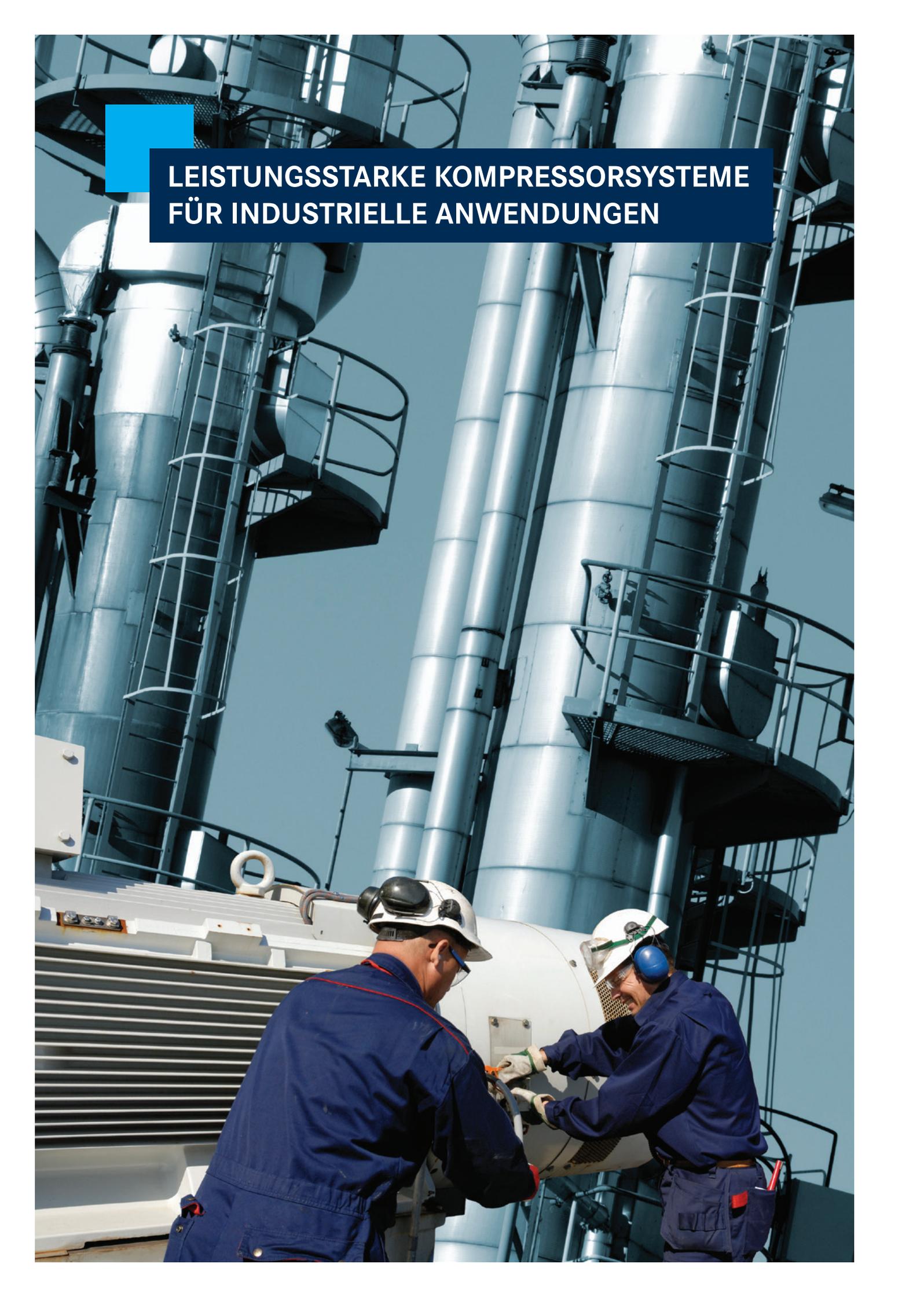
Mit dem externen Display bietet BAUER KOMPRESSOREN eine ansprechende und praktikable Lösung für die Fernbedienung des Kompressors. Denn nicht selten steht die Kompressoranlage wegen der örtlichen Gegebenheiten räumlich getrennt, oft weit entfernt, von den Füllleinrichtungen in einem separaten Raum.

So ist eine Bedienung der Kompressoranlage aus der Ferne auch über große Distanzen möglich. Das ermöglicht es beispielsweise, den Kompressor in einem anderen Gebäude oder Gebäudeteil aufzustellen und das externe Display bedienernah in einer Leitwarte, im Ladenlokal eines Tauchshops oder im Füllraum einer Feuerwehr zu montieren.



### B-SAFE

Die Sicherheitsfüllzelle B-SAFE ermöglicht eine hohe persönliche Sicherheit des Bedienpersonals. Nach Füllunfällen aufgrund berstender Atemluftzylinder ist der Berstschutz in zahlreichen Ländern bereits Vorschrift oder Standard. B-SAFE ersetzt kostspielige Schutzmaßnahmen für Füllräume und gibt dem Betreiber ein hohes Maß an Rechtssicherheit. Die robuste Sicherheitszelle aus geschweißtem Stahl schützt bei einem Füllunfall vor Verletzungen durch berstende Flaschen oder Füllschläuche.

A photograph of an industrial compressor system. Two workers in blue uniforms and white hard hats are working on a large white cylindrical component. The background features several tall, vertical, silver-colored metal towers with spiral ladders and walkways. The sky is clear and blue.

**LEISTUNGSSTARKE KOMPRESSORSYSTEME  
FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN**

## WIR LIEFERN DIE LÖSUNG FÜR IHREN BEDARF

Unsere Mittel- und Hochdruckverdichter bilden den Ausgangspunkt, von dem aus unsere Projekt Ingenieure die passende Lösung für Ihren individuellen Anwendungsbedarf schaffen.

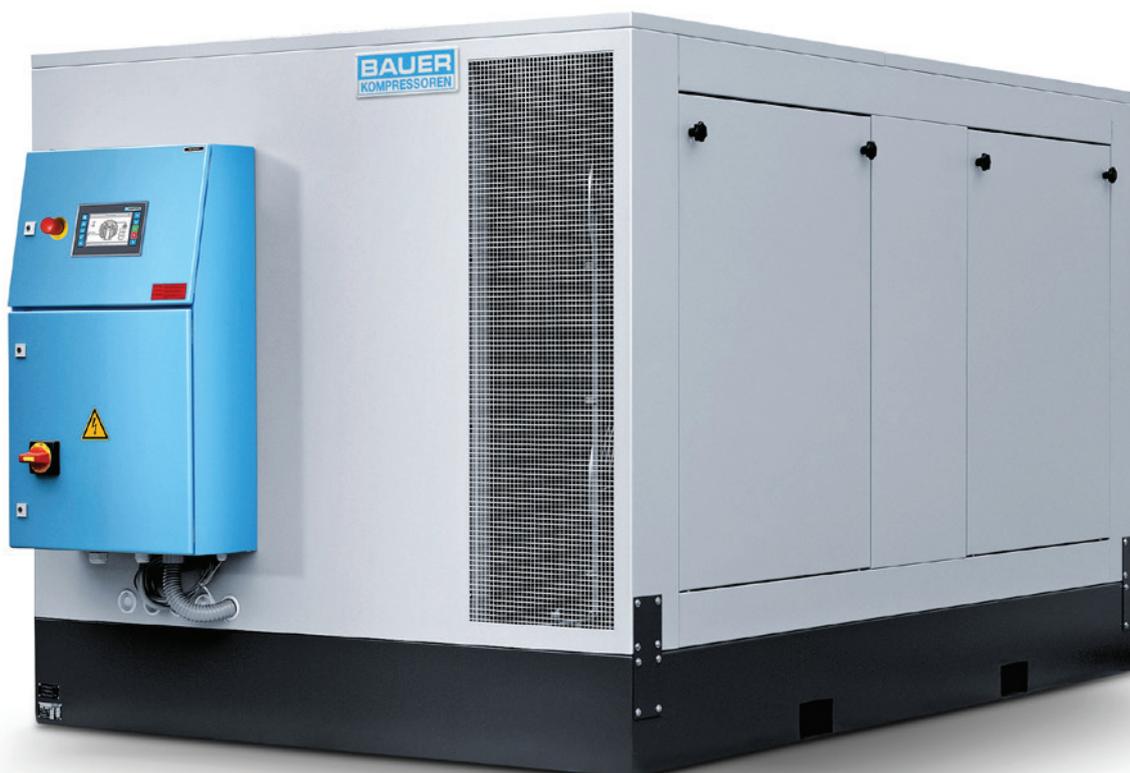
Sie schöpfen dabei aus einem großen Anlagenprogramm mit einem breiten Spektrum an Liefermengen und Drücken von 25 bis 500 bar.

Unsere Anlagentechnik ist darauf getrimmt, Ihnen durch eine lange Anlagenlebensdauer, ausgezeichnete Dauerlaufeigenschaften und einen minimierten Wartungsaufwand hohe Investitionssicherheit zu geben und so einen wirtschaftlichen und effizienten Betrieb zu ermöglichen.

Ob Luft, Stickstoff, Methan oder Edelgase zu verdichten sind, Luft- oder Wasserkühlung gefordert ist, eine mobile oder stationäre Aufstellung, Indoor-, Outdoor- oder Containerlösungen gefragt sind: BAUER KOMPRESSOREN ist Ihr kompetenter Partner. Das fängt bei der Auslegung der Anlage an, geht über die Projektierung, den Bau, die Aufstellung bis hin zur schlüsselfertigen Übergabe inklusive der Beschaffung der notwendigen Zertifizierungen sowie TÜV-Abnahmen.

Und während des gesamten Anlagenbetriebs begleiten wir Sie auf Wunsch mit zuverlässigem Service, jahrzehntelanger Ersatzteilverfügbarkeit und der Schulung Ihrer Mitarbeiter.

**HOHE INVESTITIONSSICHERHEIT DURCH LANGE LEBENSDAUER.**



## BRANCHEN

### AUTOMOBIL- UND AUTOMOBILZULIEFERINDUSTRIE

Die hochspezialisierte Zuliefererindustrie im Automobilbereich arbeitet unter enormem Zeit- und Effizienzdruck. BAUER KOMPRESSOREN Verdichtersysteme unterstützen dabei mit bekannter Zuverlässigkeit die Verfügbarkeit, die Sicherheit und die Qualität im Produktionsprozess.

- › Luft-, Gas- und Mischgasversorgung für Prüfstände
- › Gasinnendrucktechnik für Kunststoffkomponenten
- › Befüllung von Gasdruckfedern und Hybrid-Kaltgasgeneratoren (Airbags)
- › Beschleunigung von Crashtest Schritten



### ÖL- UND GASINDUSTRIE

Die Förderung von Öl und Gas ist ein raues Geschäft. Sie findet oft in schwer zugänglichen Regionen und unter extremen Klimabedingungen statt. Essenziell wichtig als Schlüssel zum Erfolg ist zuverlässiges Equipment. BAUER KOMPRESSOREN ist dabei mit seinen Verdichtersystemen verlässlicher Partner im Bereich Prospektion, Exploration, Produktion und Sicherheitstechnik.

- › Hochdruck-Versorgung für Reflexionsseismik
- › Druckluftversorgung für Motion Compensation
- › Druckerzeugung für Sekundärförderung
- › Stickstoffversorgung für BOPs

### ENERGIESEKTOR

Die Energiebranche ist vielfältig, aber alle Kraftwerkstypen setzen in unterschiedlichen Anwendungen auf verdichtete Luft und Gase. Und alle sind auf zuverlässige Druckluftversorgung angewiesen, rund um die Uhr. Mit Verdichtersystemen von BAUER KOMPRESSOREN, die die geforderte Versorgungssicherheit bieten.

- › Befüllung von Windkesseln
- › Starten von Notstromgeneratoren
- › Probennahme für Radiation Monitoring
- › Ausblasen von Turbinen



## PRODUKTION

In der globalisierten Produktion sind verschiedenste Fertigungsverfahren und begleitende Qualitätsprozesse auf verdichtete Luft und Gase als unverzichtbare Elemente angewiesen.

BAUER bietet als weltweit aufgestelltes Unternehmen mit 22 Tochterunternehmen und einem engmaschigen Servicenetz die notwendigen Voraussetzungen für eine erfolgreiche Zusammenarbeit.

- › Herstellung des Luftkissens in isobaren Doppelbandpressen
- › Schüttguthandling mit Hochdruck-Luft
- › Versorgung von Prüfständen mit Luft, Gasen und Gasgemischen
- › Metallumformung



## GAS-LOGISTIK

In der Gaslogistikbranche sind Produktionssicherheit, Effizienz und vor allem größtmögliche Gasreinheit Kernvoraussetzungen für einen wirtschaftlichen Betrieb der Werke. Dank legendärer Zuverlässigkeit und der jahrzehntelangen Erfahrung in der Luft- und Gasaufbereitung entsprechen Verdichter- und Aufbereitungssysteme von BAUER KOMPRESSOREN mühelos den strengen Branchenanforderungen.

- › Abfüllen und umfüllen von Helium, Argon, Stickstoff, Lachgas und Gasgemischen
- › Rückgewinnung von Restgasen
- › Erzeugung und Abfüllung von Atemluft und medizinischer Luft

## WEITERE BRANCHEN

- › Schifffahrt
- › Chemische Industrie
- › Petrochemische Industrie
- › Bergbau
- › Forschungseinrichtungen
- › Lebensmittelindustrie
- › Luft- und Raumfahrtindustrie

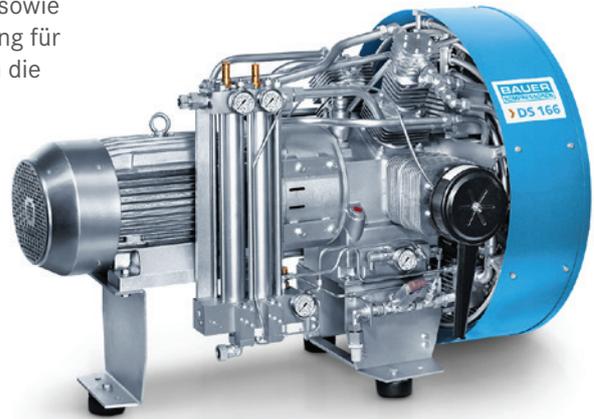


## KOMPRESSOREN UND BOOSTER LUFTGEKÜHLT

### DS-BAUREIHE

Die Kompressoren der DS-Baureihe sind direktgekuppelt und luftgekühlt. Ihr niedriger Anlagenschwerpunkt, die konventionelle Steuerung sowie wahlweise Elektro- oder Dieselantrieb bilden eine perfekte Eignung für Schiffseinbauten. Ihre kompakten Abmessungen erlauben zudem die platzsparende Installation bei beengten Platzverhältnissen.

- › **Druckbereich: 35 – 40 bar**
- › **Liefermenge: 200 – 3020 l/min**
- › **Motorleistung: 4 – 45 kW**



### MINI-VERTICUS- UND VERTICUS BAUREIHE

Der neue MINI-VERTICUS und VERTICUS kombiniert die legendären BAUER Kompressorblöcke mit verbesserten Komponenten und hochmodernem Design! Bei der Neugestaltung lag der Fokus auf Ergonomie, bestmöglicher Bedienung, Geräuschreduzierung und Steigerung der Effizienz.

Geeignet für alle gängigen, nicht aggressiven Gase und Gasgemische können diese Kompressoren in nahezu allen industriellen Anwendungen eingesetzt werden.

Die bedarfsorientierten, elektronischen Steuerungen B-CONTROL bieten die Möglichkeit, Kompressoren dieser Baureihe als Einzelanlage, im Anlagenverbund und in einem übergeordneten Netzwerk zu betreiben.

Integrierbare Aufbereitungssysteme, Gasmesssysteme, Speicher und umfangreiches Zubehör vervollständigen diese kompakten Systemlösungen.

- › **Druckbereich: 30 – 525 bar**
- › **Liefermenge: 85 – 750 l/min**
- › **Motorleistung: 3 – 15 kW**



## K 22 – K 28-BAUREIHE

Horizontaler Aufbau, keilriemengetrieben, ein robustes und bewährtes System. Ob für Standard-Druckluftanwendungen in der Industrie oder mobil verbaut für den Off-Road-Einsatz: Die luftgekühlten Anlagen sind zuverlässig, robust und die erste Wahl für anspruchsvolle Kunden.

- › **Druckbereich: 30 – 500 bar**
- › **Liefermenge: 800 – 6800 l/min**
- › **Motorleistung: 15 – 110 kW**



## PE-VE INDUSTRIE

Mit der neuen PE-VE wurde von BAUER eine Anlagenreihe konzipiert, die bereits in der Basisausführung eine interessante Ausstattung mit einem hervorragenden Preis-Leistungsverhältnis vereint.

In Kombination mit den zahlreichen Anlagenoptionen sowie einem breiten Zubehörprogramm lassen sich maßgeschneiderte Lösungen für nahezu alle Aufgabenstellungen im Luft- und Stickstoffbereich verwirklichen.

- › **Druckbereich: 90 - 420 bar**
- › **Liefermenge: 85 - 750 l/min**
- › **Motorleistung: 3 - 15 kW**



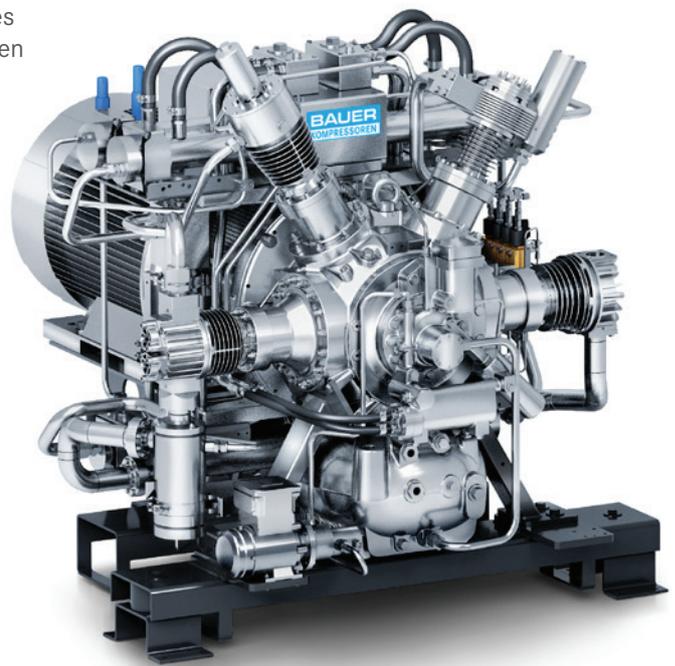
## KOMPRESSOREN UND BOOSTER WASSERGEKÜHLT

### BK 23 – BK 52-BAUREIHE

Diese wassergekühlte Hochdruckkompressoren-Baureihe ist bestens geeignet für eine Aufstellung unter Bedingungen, die eine konventionelle Luftkühlung nicht zulassen. Dank der gezielten Wasserkühlung von Zwischenkühler und Nachkühler sowie einzelner Ventilköpfe wird ein Großteil der Wärmeleistung durch das Kühlwasser aufgenommen. Die Anlagen sind dadurch ausgesprochen wartungsfreundlich, langlebig, robust und gleichzeitig leiser als vergleichbare luftgekühlte Anlagen – optimal ausgelegt für den industriellen Dauerlauf / Heavy-Duty Einsatz.

Die Booster-Baureihe besteht durch ein bis zu 17 bar druckfestes Kurbelgehäuse. Dadurch ist die Verdichtung auf den gewünschten Enddruck ohne die sonst für Nachverdichter üblichen Blowby-Verluste möglich.

- › **Druckbereich: 30 – 420 bar**
- › **Liefermenge: 1300 – 22800 l/min**
- › **Motorleistung: 30 – 315 kW**



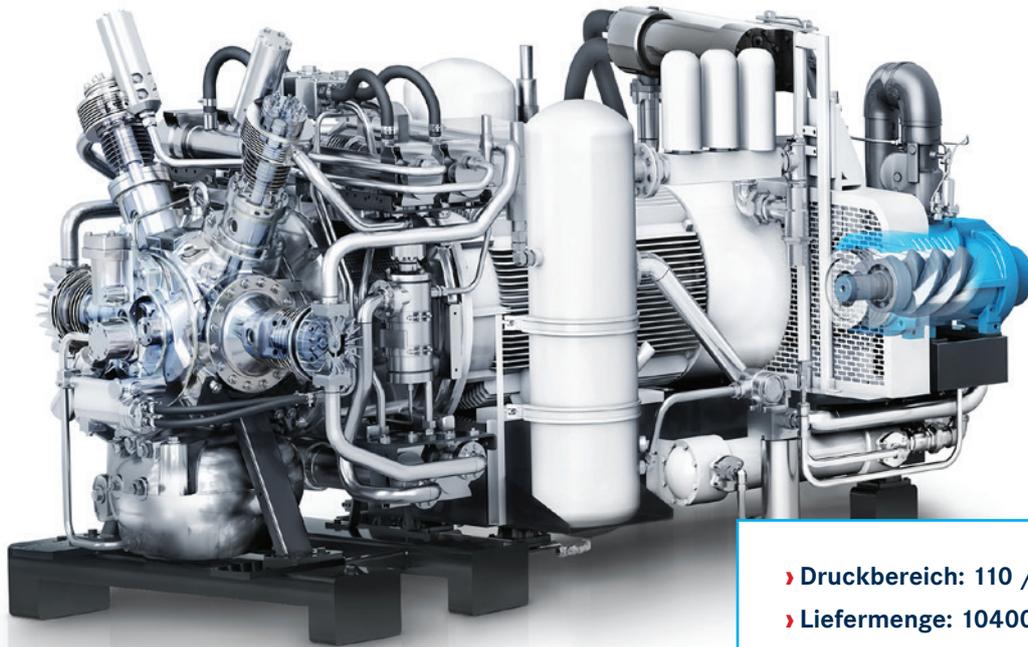
### GIB-SP BAUREIHE

Wirtschaftlichkeitsüberlegungen oder begrenzte Stellflächen erfordern Hochdruckverdichter, die hohe Lieferleistungen auf kompaktem Raum bieten. Mit herkömmlichen Hochdrucklösungen ist diese Anforderung nur schwer zu bewältigen.

Hier bietet die SP Reihe von BAUER die perfekte Lösung:

Ein leistungsstarker Hochdruckblock der BK 26-Reihe wird mit einem EVO-Schraubenblock von ROTORCOMP kombiniert. Der Hochdruckblock verdichtet die vom Schraubenblock mit Vordruck angelieferte Luft oder Gas auf Enddruck. So kann die äußerst kompakt gebaute SP Anlage sehr hohe Liefermengen realisieren.

Die gesamte Technologie der SP-Anlage stammt aus dem Unternehmensverbund der BAUER GROUP. Perfekt kombiniert zu einer leistungsstarken und kompakten Anlagenlösung.



- › Druckbereich: 110 / 365 / 420 bar
- › Liefermenge: 10400 - 15000 l/min
- › Motorleistung: 250 - 315 kW

## STICKSTOFFGENERATOREN

### SNG-BAUREIHE

Die integrierten Komplettlösungen für den mobilen oder stationären Einsatz: mit bewährter Membrantechnologie in Kombination mit zuverlässigen Hochdruck-Verdichtern von BAUER KOMPRESSOREN.

- › Druckbereich: 345 - 410 bar
- › Liefermenge: 200 - 710 l/min
- › Motorleistung: 22 - 45 kW



## STEUERUNGEN

Wesentlich für den wirtschaftlichen und sicheren Betrieb unserer leistungsstarken Komplettsysteme sind eine auf das System abgestimmte Steuerung und die sichere Überwachung der Anlagenfunktionen.



### B-CONTROL MICRO

Die B-CONTROL MICRO ist eine moderne, einfach zu bedienende Kompressorsteuerung, die alle Basisfunktionen intelligent steuert und sicher überwacht.

Das Farbdisplay zeigt relevante Informationen wie u.a. Enddruck, Öldruck und Temperatur der letzten Stufe an. Fällige Wartungen werden ebenfalls von der Steuerung angezeigt. Bei Abweichungen von den normalen Betriebszuständen schaltet die Steuerung den Kompressor automatisch ab und zeigt die Fehlerquelle auf dem Display an.

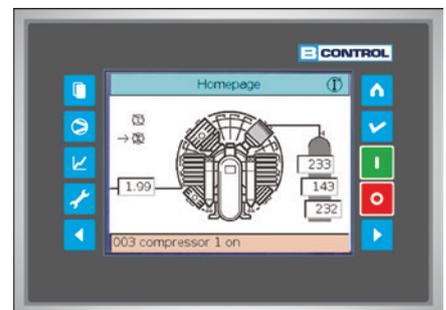
Die neue B-CONTROL MICRO ist leistungsfähiger und vorbereitet für die Kommunikation mit der neuen B-APP, u.a. zur Fernbedienung und Überwachung des Kompressors.

### B-CONTROL II

Die BAUER B-CONTROL II ist die erweiterte Version der Basis-Kompressorsteuerung B-CONTROL MICRO.

Das 5,7" Touchscreen-Farbdisplay mit 10 Tasten zeigt u. a. den Enddruck, den Öldruck, die Temperatur der letzten Stufe sowie die Umgebungstemperatur an.

Neben der Steuerung und Überwachung wichtiger Anlagenfunktionen bietet die B-CONTROL II komfortable Zusatzfeatures wie u.a. Datenlogger, USB-Anschluss, gängige Schnittstellen wie Modbus, CAN-Bus oder Profibus und die integrierte Steuerung eines Verbundsystems mit bis zu vier Verdichtern. Zusätzliche Sensoren und Geräte können angeschlossen werden.



### EXTERNER DISPLAY

Mit dem externen Display bietet BAUER KOMPRESSOREN eine ansprechende und praktikable Lösung für die Fernbedienung des Kompressors. Denn nicht selten steht die Kompressoranlage wegen der örtlichen Gegebenheiten räumlich getrennt, oft weit entfernt, von den Füllanlagen in einem separaten Raum.

So ist eine Bedienung der Kompressoranlage aus der Ferne auch über große Distanzen möglich. Das ermöglicht es beispielsweise, den Kompressor in einem anderen Gebäude oder Gebäudeteil aufzustellen und das externe Display bedienernah in einer Leitwarte, im Ladenlokal eines Tauchshops oder im Füllraum einer Feuerwehr zu montieren.



## B-CONTROL SUPERIOR

Die B-CONTROL SUPERIOR ermöglicht als übergeordnete und externe Steuereinheit einen Verbundbetrieb mit Grund- und Spitzenlast sowie Standby-Duty-Betrieb. Bis zu fünf Kompressoren können wahlweise aktiv (CAN-Bus), passiv (über Fern-EIN/AUS-Kontakt) oder gemischt angesteuert werden.

Die B-CONTROL SUPERIOR kann grundsätzlich an bestehenden Kompressoranlagen nachgerüstet werden.



## B-MESSENGER

Der B-MESSENGER ermöglicht den Fernzugriff auf den Kompressor via Mobilfunk/Internet. So kann mittels PC bzw. Laptop über einen geschützten VPN-Zugang von fast jedem Ort aus die Kompressorsteuerung B-CONTROL II bzw. B-CONTROL SUPERIOR zugegriffen werden.

Zudem können Warn- und Störmeldungen vom Kompressor auf ein Mobiltelefon gesendet werden. So ist der Betreiber auch bei Abwesenheit jederzeit über den Status der Kompressoren informiert.

## B-APP

Die B-APP ermöglicht die Fernbedienung und Überwachung von Kompressoren mit der neuen B-CONTROL MICRO<sup>1</sup>. Zudem bietet die B-APP weitere Features wie produktspezifische News, Videos, eine integrierte Händlersuche und Berechnungstools.



## FERNWARTUNG

Auf Wunsch bieten wir eine lückenlose Überwachung Ihrer BAUER Kompressoranlage in Verbindung mit unserem 24-Stunden-Dienst. Einstellungsänderungen bzw. Anpassungen können mit einer Online-Verbindung rund um die Uhr über das Internet oder via Mobilfunk durchgeführt werden.



**ONLINE-VERBINDUNG RUND UM DIE UHR.**

## LUFT- UND GASAUFBEREITUNG

BAUER KOMPRESSOREN ist seit Jahren auf dem Gebiet der Luft- und Gasaufbereitung im Hochdrucksektor einer der führenden Hersteller. Die Aufbereitung von Luft und Gasen ist für viele industrielle Prozesse unabdingbar. Unsere Aufbereitungssysteme reduzieren abhängig von den Anforderungen Feuchtigkeit, Öl, Kohlenwasserstoffe, CO, CO<sub>2</sub> und H<sub>2</sub>S sowie Partikel auf das gesetzlich vorgeschriebene oder das im Prozess benötigte Maß.



### P-FILTERSYSTEME

Die P-Filter-Reihe von BAUER KOMPRESSOREN ist der Klassiker unter den Aufbereitungssystemen von BAUER.

Die Patronenfiltersysteme werden seit Jahrzehnten in industriellen Hochdruckanwendungen zur Aufbereitung von Luft, Stickstoff, Helium, Argon und Methan benutzt. Dabei kommen individuell auf die Anwendung abgestimmte Patronen zum Einsatz.

Das breit gefächerte Produktprogramm hält für die meisten BAUER Verdichter eine passende Variante in den Druckstufen 350, 420 und 500 bar bereit. In Kombination mit dem B-SECURUS System von BAUER KOMPRESSOREN wird die Sättigung der Filterpatrone in Bezug auf die Feuchte überwacht.

- › **Druckbereich: 90 – 500 bar**
- › **Durchfluss: 85 – 3500 l/min**

### SECCANT – REGENERATIONSTROCKNER

Diese Regenerationstrockner arbeiten im Druckbereich zwischen 90 und 350/420 bar. Sie eignen sich für die Trocknung von Luft und Gasen bei hohen Laufleistungen und Liefermengen oder höheren Umgebungstemperaturen. Serienmäßig sind sie mit elektronischer Steuerung, Sanftumschaltung zwischen Regenerations- und Arbeitszyklus sowie Vorabscheidung und Partikelfilter ausgestattet. Damit ist SECCANT bereits in der Basisversion für die einfache Integration in das Gesamtsystem konzipiert. Bei Bedarf können sie mit Aktivkohleabsorber zur Ölentfernung und CO-Umwandlung ergänzt werden.

- › **Druckbereich: 90 – 420 bar**
- › **Durchfluss: 500 – 3500 l/min**



## B-KOOL – KÄLTETROCKNER

Die Standzeit einer Filterpatrone kann mit dem Kältetrockner B-KOOL um ein Vielfaches verlängert werden. Die verdichtete Luft wird dazu im Kompressor auf ca. +3 °C gekühlt, sodass der größte Teil des Öl- und Wasserdampfes auskondensiert und im Endabscheider abgeschieden wird. Somit gelangt weniger Wasserdampf in die Filterpatrone – und die Standzeit steigt.

Das senkt die laufenden Betriebskosten des Kompressors erheblich und entlastet gleichzeitig die Umwelt.

- › **Druckbereich: 100 – 350/500 bar**
- › **Durchfluss: 200 – 700 l/min**



## CPF SYSTEME

Diese Patronenfiltersysteme bereiten Luft für die Verwendung in Joule-Thomson-Kühlern auf. Zum Betrieb dieser Kühler ist eine außerordentlich hohe Luftqualität erforderlich. Dies gilt insbesondere im Hinblick auf den Feuchtigkeits- und CO<sub>2</sub>-Gehalt. Der gängigste Standard, der diese Luftqualität beschreibt, ist der DEF STAN 58-96.

Über die gesamte Patronenstandzeit unseres CPF-Systems werden die strengen Grenzwerte dieses Standards deutlich unterschritten.

- › **Druckbereich: 120 – 420 bar**
- › **Durchfluss: 30 – 1500 l/min**

## GASMESSSYSTEME

### B-DETECTION

„Sicherheit durch messbare Qualität.“ Nach diesem Grundsatz wurden unsere Gasmesssysteme entwickelt. Unsere Kunden haben zunehmend definierte Anforderungen an die Reinheit von Luft und Gasen, wie sie z. B. in der DIN ISO 8573-1 beschrieben wird. Je nach Anforderung können Messungen stichprobenartig oder betriebsbegleitend erfolgen.

Für die Stichproben stehen die Schnellanalytik oder Probenahmegeräte zur Laborauswertung zur Verfügung, zum Beispiel AEROTEST zur Messung von H<sub>2</sub>O, CO, CO<sub>2</sub> und Ölindikation oder die RCS Oiltube zur separaten Probenahme für die weitere Analyse in akkreditierten Laboren. Beide Messsysteme sind selbstverständlich für Hochdruck-Applikationen geeignet.

Optional können Online-Messsysteme der B-DETECTION Reihe direkt in die B-CONTROL eingebunden werden. Die Messwerte werden dann von der Kompressorsteuerung überwacht und im B-CONTROL Display angezeigt.



## SPEICHERUNG UND VERTEILUNG

### HOCHDRUCK-SPEICHERSYSTEME

Modulare Hochdruck-Speichersysteme von BAUER KOMPRESSOREN sind die ideale Ergänzung eines Verdichtersystems. So sind die schnellen Abnahmen größerer Luft- und Gasmengen sowie eines konstanten Volumenstroms möglich. Gleichzeitig stellt das passende Speichermodul die optimale Laufzeitverteilung des Kompressors sicher und dient zudem als Pulsationsdämpfer. Unsere Speichersysteme sind in den Druckstufen 330, 360, 420 und 500 bar erhältlich. Aufbauend auf 50 bzw. 80 l Speicherflaschen lassen sie sich beliebig erweitern. Speichermodule bieten wir in stehender oder liegender Ausführung an.

› **Druckbereich: 330 – 500 bar**



### HOCHDRUCK-REDUZIEREINHEIT

#### FÜR LUFT & STICKSTOFF

Die Hochdruck-Reduzierstationen von BAUER KOMPRESSOREN bieten schlüsselfertige Ergänzungen zum Speichersystem. Sie sind mit hochwertigen Druckminderern, Manometern, Kugelhähnen und Sicherheitsventilen für den Sekundärdruck ausgestattet und lassen sich ohne großen Aufwand installieren und sicher betreiben.

### FCC STEUERPULT

#### STEUERPULT MIT PROPORTIONALVENTIL FÜR LUFT UND STICKSTOFF

Das Steuerpult FCC ermöglicht über die Steuerung der Variablen Druck und Zeit eine exakte Hoch- und Mitteldruckgasdosierung.

Mit der integrierten SPS-Steuerung können bis zu vier Proportionalventile unabhängig voneinander angesteuert werden. Und das bis zu einem Druck von 400 bar!

Das Steuerpult FCC wird in der Gasinnendrucktechnik bereits in der fünften Generation eingesetzt und hat sich im Bereich Prüfen/Testen bestens bewährt.



## KOMPLETTSYSTEME

Eine der Stärken von BAUER KOMPRESSOREN sind die Konstruktion und die Fertigung von Komplettsystemen, die besonderen klimatischen Bedingungen standhalten müssen und oft autark an den entlegensten Orten der Welt arbeiten. Die klimatischen Bedingungen können von äußerst niedrigen Temperaturen im Winter und salzhaltiger feuchter Luft bis hin zu hohen Wüstentemperaturen und Sandverwehungen reichen.

## CONTAINER-LÖSUNGEN

Alle unsere Kompressoren, Aufbereitungs- und Speichersysteme können wir auch als Containerlösungen anbieten. Auf Wunsch ist der Betrieb der Verdichter auch mit Dieselmotoren möglich. Platzsparend, mobil und an die jeweiligen Bedingungen angepasst, sind diese Systeme ideal für Offshore-Anwendungen, den Pipeline-Service und die Aufstellung außerhalb von Gebäuden.



## BETONHAUS-LÖSUNGEN

In der bewährten Bauweise, wie wir sie bei unserem Erdgastankstellenbereich einsetzen, bieten wir für die stationäre Aufstellung Industrieverdichter in Betoneinhausungen an. Die Komplettsysteme werden vollständig verrohrt, elektrisch angeschlossen und geprüft angeliefert. Mit minimalem Aufwand stellt unser Serviceteam die schlüsselfertigen Anlagen vor Ort auf, bindet sie in die bestehende Infrastruktur ein und nimmt sie in Betrieb. Ausführungen gemäß ATEX zur Aufstellung in Ex-Schutz-Zonen sind als Standardoption lieferbar.

## SKID-MOUNTED-KOMPAKTANLAGEN

Komplettsysteme auf gemeinsamem Grundrahmen eignen sich besonders gut für die platzsparende Innenaufstellung in Produktionshallen oder Kompressorräumen. Alle Skid-Mounted-Lösungen können als schlüsselfertige, vorgeprüfte Anlagen mit den gewünschten Abnahmen ausgeliefert und vor Ort problemlos in Betrieb genommen werden.



A woman with blonde hair and glasses, wearing a white floral top and green pants, stands at a gas station. She is holding a gas nozzle in her right hand, which is inserted into the fuel tank of a silver car. The background shows green foliage and another gas pump. A dark blue text box is overlaid on the top left of the image.

**FUEL GAS SYSTEMS  
VON BAUER.**

**FÜR UMWELT UND  
WIRTSCHAFTLICHKEIT.**

## FÜR EINE SAUBERE UMWELT

Erdgas (CNG) und Biomethan gewinnen als alternative Treibstoffe zu Benzin und Diesel immer mehr an Bedeutung. Gründe dafür sind neben hohen Kraftstoffpreisen insbesondere die Umweltbelastungen, die bei der Verbrennung von Mineralölprodukten auftreten.

Für den Transport, die Speicherung und seinen Weiterverkauf muss das Erdgas auf hohe Drücke verdichtet werden. Hohe Sicherheit, die Qualität der Anlagen und die Reinheit des Erdgases sind daher die essenziellen Anforderungen für den sicheren und wirtschaftlichen Erdgasbetrieb.



## UNSERE ERDGASTANKSTELLEN

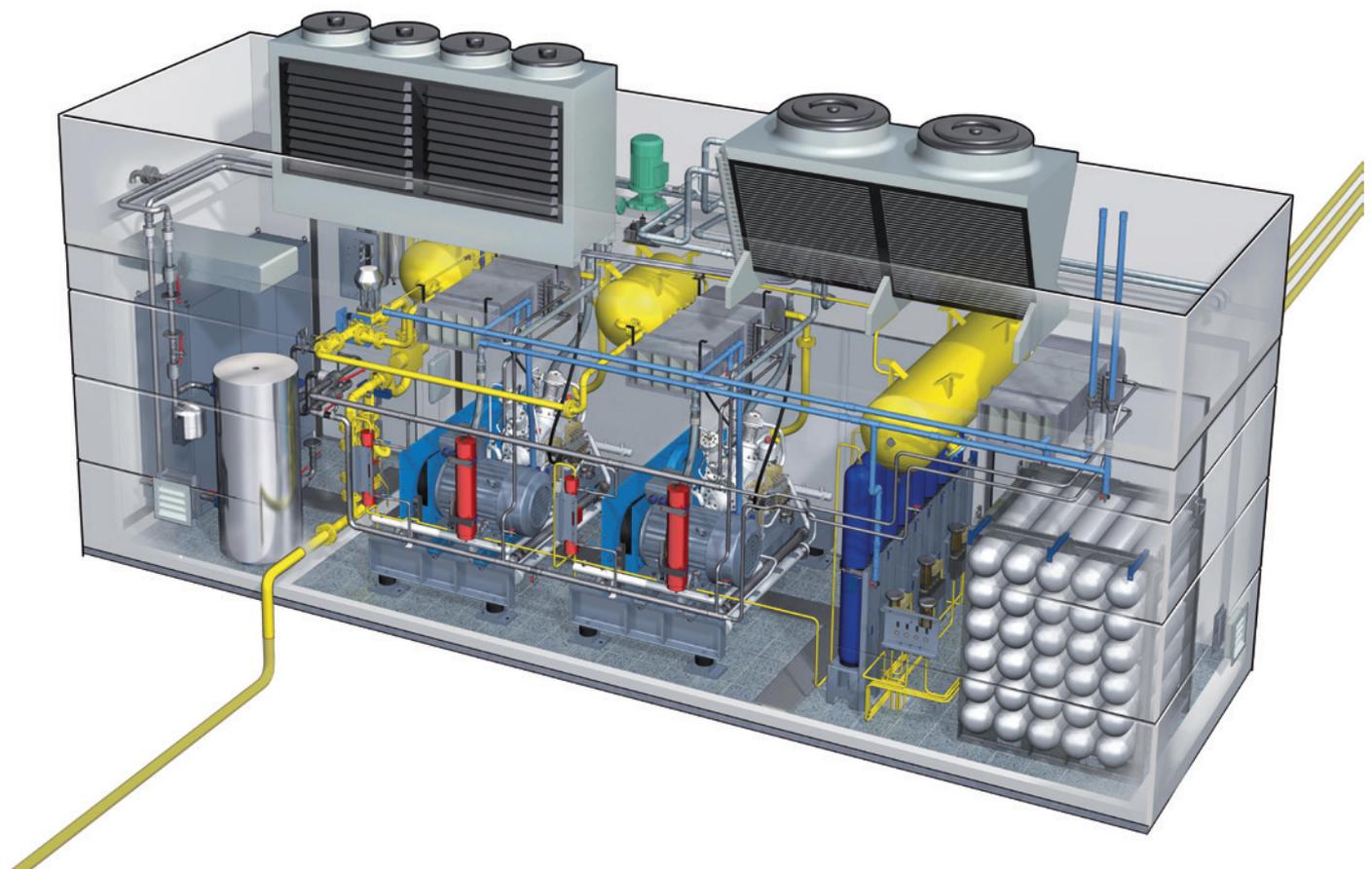
Ob für Erdgas- oder Biomethan-Tankstellen, für Biomethan-Einspeiseverdichter und Rückverdichter, für Befüllsysteme und zur Weiterverteilung von LCNG oder sonstiger Sondergase – wir sind der Hochdruck-Spezialist an Ihrer Seite. Unsere einschlägige Expertise garantiert Ihnen bestmögliche Beratung bei der Auslegung Ihrer Projekte. Für jeden Anwendungsfall.

Unsere FGS-Systeme sind modular, skalierbar und bekannt zuverlässig. Sie ermöglichen Lösungen nach Maß aus einer Hand: sämtliche Systemkomponenten wie Verdichter, Gastrockner und Filtersysteme, Speichereinheiten, Betankungseinrichtungen. Alle Systemkomponenten sind auf ein reibungsloses Betriebsverhalten untereinander abgestimmt.

Wir bieten Ihnen: 100 % BAUER Qualität, made in Germany.

### UNSERE ANLAGEN, FÜR JEDEN BEDARF

- › Baureihe Mini Fill ECO
- › Baureihe COMPACT
- › M-SERIES
- › Baureihe CFS ECO
- › Baureihe X-FILL
- › Baureihe INDOOR
- › Zubehör



## REFERENZPROJEKTE

### E.ON GAS MOBIL – DEUTSCHLAND

E.ON & BAUER – Eine Erfolgsgeschichte auf dem Gebiet der umweltfreundlichen Mobilität.

In den letzten beiden Jahrzehnten haben E.ON, das weltweit größte private Energieunternehmen, und BAUER durch eine zuverlässige Partnerschaft zwischen BAUER und mehreren E.ON-Gesellschaften in ganz Europa Erfolgsgeschichte geschrieben.

Diese nahm ihren Anfang um die Jahrtausendwende, als E.ON Sverige, heute E.ON Biofor Sverige, mit dem Bau von Biogastankstellen für PKW und Busse in Schweden begann. BAUER war von Anfang an E.ONs exklusiver Partner und hat seither mehr als 50 Tankstellenprojekte in Schweden und Dänemark ausgeführt. E.ON Danmark nahm erst kürzlich seine Geschäftsaktivitäten auf und tritt seither in die Fußstapfen von E.ON Biofor Sverige.

BAUER ist außerdem einer der Hauptlieferanten von CNG-Anlagen für E.ON Gas Mobil in Deutschland und hat bisher über 40 öffentliche CNG-Tankstellenprojekte realisiert. Unter anderem brachte dieser Erfolg vor drei Jahren neue Projekte mit E.ON in Tschechien hervor.

Um die Herausforderungen dieser Tätigkeit zu meistern und den hohen Qualitätsansprüchen von E.ON zu genügen, unterstützt BAUER die verschiedenen europäischen Tochterunternehmen mit der Bereitstellung sicherer und zuverlässiger CNG-Tankstellensysteme.

So hat BAUER seit der Jahrtausendwende insgesamt mehr als 100 Tankstellen, verteilt über Deutschland, Schweden, Dänemark und Tschechien, erfolgreich für E.ON in Betrieb genommen.



### ADNOC – VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE

ADNOC Distribution, eine Tochtergesellschaft von ADNOC (Abu Dhabi National Oil Company), ist eine der größten Erdölgesellschaften im arabischen Golfgebiet, spezialisiert auf Marketing und Vertrieb von Erdölprodukten innerhalb der Vereinigten Arabischen Emirate (VAE). ADNOC Distribution baut mit der Expertise von BAUER KOMPRESSOREN ein landesweites Netz leistungsstarker Erdgastankstellen auf, die Busse, kommunale Fahrzeuge und private Autos umweltschonend mobil machen. Ein beeindruckender Paradigmenwechsel im Hinblick auf umweltfreundliche Transportlösungen.

Seit 2008 ist BAUER KOMPRESSOREN der bevorzugte CNG-Partner und Lieferant für ADNOC Distribution. Bei der Realisierung ihres Vorzeigeprojektes in der Golf-Region sind bis heute über 3 Anlagen, ausgestattet für besonders extreme klimatische Bedingungen, erfolgreich im Einsatz. Ein weiterer Ausbau des Tankstellennetzes steht bereits kurz bevor.



## GAZPROM – RUSSLAND

### SAUBERER KRAFTSTOFF FÜR EINE SCHÖNE REGION UNSERER WELT

Im Rahmen der Gasifizierungsinitiative in Russland, die vermehrt den Einsatz von Methan als sauberen Kraftstoff vorsieht, steht neben der Schaffung neuer Absatzmärkte für das regionale Erdgas auch der Umweltschutz im Vordergrund. So erhielt Gornij Altaj in Zusammenarbeit von BAUER mit Gazprom Transgaz Tomsk eine der neuesten Tankstellengenerationen. Mit modernster Technologie, entwickelt für extreme Bedingungen von -50 bis +50 °C.

„Gazprom begann ein großes Projekt im Bereich CNG für öffentliche und private Verkehrsmittel. Wir haben auf der ganzen Welt renommierte Kompressorhersteller unter die Lupe genommen ... Wir beschlossen damals, Kompressoren von BAUER bei Objekten von Gazprom zu testen (...). Hier sehen wir das Ergebnis unserer erfolgreichen Zusammenarbeit.“

Vitaly Markelov – stellvertretender Vorstandsvorsitzender der OAO „Gazprom“ bei der Projekteinweihung.



## TANKSTELLEN

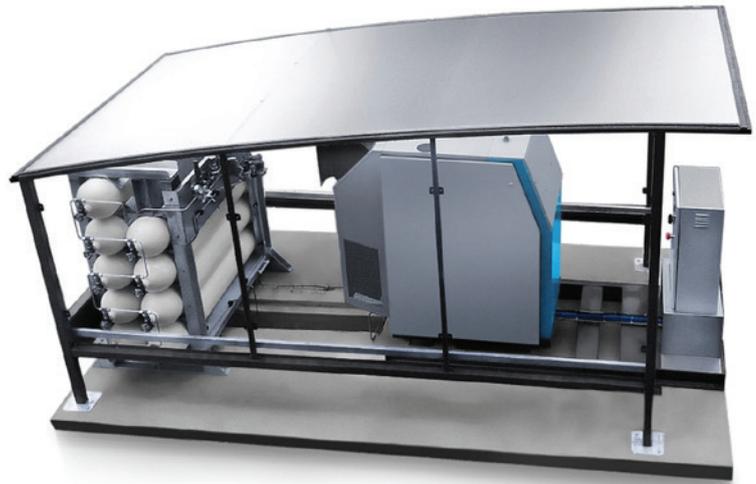
### EINSTIEG

#### BAUREIHE MINI FILL ECO 120

Klein in der Kapazität, aber groß und kompromisslos bei der Sicherheit, bietet Ihnen die MINI FILL ECO 120 einen sehr guten Einstieg bei geringem Bedarf und engsten Platzverhältnissen zur Betankung Ihrer Fahrzeuge mit Erdgas.

Sie sind besonders für die Betankung von kleinen Flotten (PKW oder Gabelstaplern) mit einer Tagesleistung von bis zu 10 PKW/Tag geeignet.

- › Vordruckbereich: 0,02 – 0,3 bar(ü)
- › Liefermenge: 11 – 15 Nm<sup>3</sup>/h



**BESONDERS GEEIGNET FÜR DIE BETANKUNG VON KLEINEN FLOTTEN.**



**ENTWICKELT FÜR EIN HOHES SICHERHEITSNIVEAU UND ENGE PLATZVERHÄLTNISSE.**

### KLEINER BEDARF

#### BAUREIHE COMPACT 15 – 22

Diese, für ein besonders hohes Sicherheitsniveau und enge Platzverhältnisse entwickelten und gebauten Anlagen sind für die Betankung von Gabelstaplern oder Flottenfahrzeugen sehr gut ausgerüstet. Die Baureihe kann auch für den Einstieg bei öffentlichen Tankstellen eingesetzt werden und erfüllt eine Tagesleistung von bis zu 70 PKW/Tag oder 7 LKW/Tag.

Auch bei diesen kompakten Anlagen werden alle Vorteile der hochdruckseitigen Trocknung inklusive der Überwachung des Drucktaupunkts deutlich. Dies erhöht die Sicherheit und ist in dieser Klasse etwas Besonderes. Aufgrund ihres modularen Aufbaus kann die Baureihe COMPACT je nach Anwendungsfall mit dem passenden Verdichtertyp ausgestattet werden.

- › Vordruckbereich: 0,02 – 4 bar(ü)
- › Liefermenge: 30 – 78 Nm<sup>3</sup>/h



## MITTLERER BEDARF

### M-SERIES

Diese kompakte und erweiterbare Anlage ist für besonders hohe Sicherheitsansprüche, beispielsweise für große Betriebshöfe und öffentliche Tankstellen mit einer Tagesleistung von bis zu 200 PKW/Tag oder 20 LKW/Tag, ausgelegt.

Modular aufgebaut kann die M-Serie je nach Anwendungsfall mit einem passenden Verdichtertypen aus unserem Portfolio ausgerüstet werden.

Besonderer Vorteil ist die gewichtssparende Metalleinhausung des Anlagensystems, welche das Handling der Anlage bei unveränderter Sicherheit und gleichbleibenden Schallemissionen stark vereinfacht. Modular aufgebaut kann die Verdichteranlage mit verschiedenen externen Speichersystemen kombiniert werden. Unsere einsetzbaren Verdichtertypen bieten ein breites Spektrum im Ansaugdruckbereich.

- › **Vordruckbereich: 0,02 – 38 bar(ü)**
- › **Liefermenge: 64 – 311 Nm<sup>3</sup>/h**

## GROSSER BEDARF

### BAUREIHE X-FILL

Die Baureihe X-FILL ist besonders für große öffentliche Tankstellen mit hoher Tagesleistung von mehr als 200 PKW/Tag oder 25 LKW/Tag geeignet. Flexibel, kann sie für jeden Anwendungsfall passend konzipiert werden.

Auch hier wurde besonders auf Gewichtersparnis geachtet, um den Transport der schlüsselfertig aufgebauten Anlage möglichst einfach zu gestalten. So ist das gesamte Verdichteranlagensystem in eine wetterschutzfeste Metalleinhausung integriert. Aufgrund des modularen Aufbaus und der großen Bandbreite an passenden Verdichtern sowie Speichereinheiten ist die Anlage für die verschiedensten Projektanforderungen anwendbar.

Die wassergekühlte Verdichterausführung sorgt für optimale Kühlung sowie niedrige Schallemissionen.

- › **Vordruckbereich: 0,02 – 38 bar(ü)**
- › **Liefermenge: 177 – 1505 Nm<sup>3</sup>/h**

**EINFACHES HANDLING UND LEICHT ERWEITERBAR  
BEI EINER STEIGENDEN ANZAHL AN ZU BETANKENDEN  
FAHRZEUGEN.**



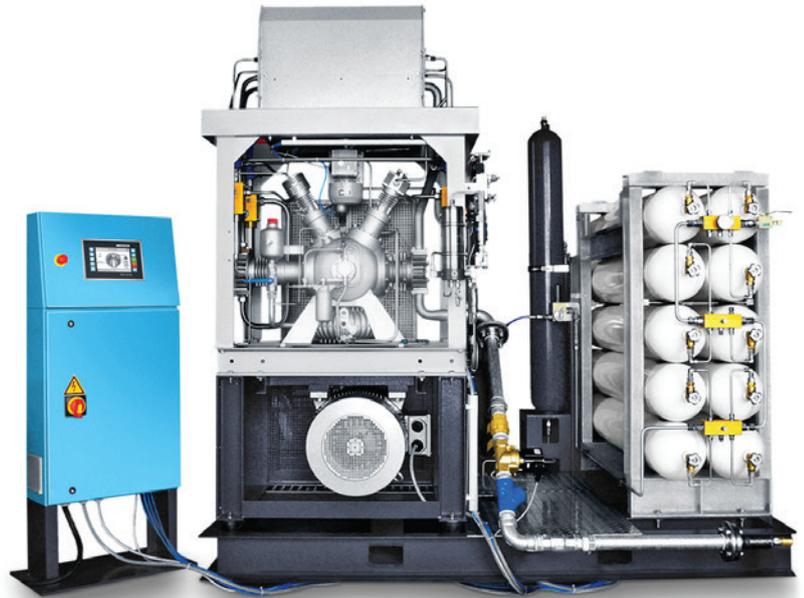


## INDOOR-BAUREIHE

### VON „COMPACT“ BIS „X-FILL“

Ist für die CNG-Anwendung bereits kundenseits ein Gebäude vorhanden und die Aufstellung innerhalb einer bereits existierenden Infrastruktur gewünscht, so ist die Baureihe CTA Indoor die richtige Wahl.

Auf Basis der CNG-Kompressortypen aller Baureihen sind die Tankanlagen der CTA Indoor für die Innenaufstellung konzipiert. Der modulare Systemaufbau ermöglicht niedrige, mittlere oder hohe Tagesleistungen.



## ZUBEHÖR CNG-ANWENDUNGEN

### SPEICHERSYSTEME

Der Erdgas-Hochdruckspeicher ist aus Hochdruck-Einzelbehältern aufgebaut, die gemeinsam auf einem Rahmen montiert sind. Der Speicher ist für die Innen- und Außenaufstellung vorgesehen und kann wahlweise in separater, wetterfester Blech- oder Beton-Einhausung ausgeführt werden.

### FÜLL- UND BETANKUNGSSTEUERUNG

Mit ihr werden die prioritäre Befüllung des Hochdruckspeichers sowie die sequenzielle Gasentnahme aus dem Hochdruckspeicher geregelt. Die Steuerung einer oder mehrerer Fülllinien ist möglich.

### ZAPFSTELLE/ZAPFSÄULE

Die Abgabereinrichtung kann mit einer eichfähigen Durchflussmesseinrichtung, der Anzeige der abgegebenen Betankungsmenge in kg oder m<sup>3</sup>, der Angabe des spezifischen Gaspreises sowie des Gesamtpreises in der gewünschten Währung ausgeführt werden.

Der Füllprozess wird durch die Füll- und Betankungssteuerung geregelt. Mithilfe der Integration in die BAUER Gesamtsteuerung ist eine wirtschaftliche Betankung bei kurzen Füllzeiten gewährleistet.

**JEDERZEIT ERWEITERBAR  
DURCH MODULAREN  
AUFBAU.**

## BIOMETHAN-ANWENDUNGEN

In den letzten Jahren hat sich die Aufbereitung von Biomethan zunehmend etabliert. Alternativ zur Einspeisung ins Erdgasnetz ist auch eine direkte Nutzung des Biomethans als Kraftstoff möglich. In beiden Fällen wird das aufbereitete Biomethan verdichtet und zum Weitertransport oder zur Speicherung bereitgestellt.



Neben Biomethan-Tankstellen, welche das Biomethan analog dem Erdgas als Treibstoff für Fahrzeuge bereitstellen, hat BAUER auf der Grundlage der langjährigen Erfahrung mit Hochdrucksystemen folgende Biomethan-Anwendungen entwickelt und erfolgreich realisiert:

### 1 EINSPEISUNG VON BIOMETHAN IN DAS ERDGASNETZ

Die Einspeisung von Biomethan erfolgt in ein Erdgasnetz, das flächendeckend eine gute Versorgung und die garantierte Abnahme von Biomethan sicherstellt. Die Einspeisung von Biomethan mithilfe bewährter BAUER Technologie kann in unterschiedliche Netztypen mit Druckstufen ab PN10 (10 bar Betriebsdruck) erfolgen.

### 2 RÜCKVERDICHUNG IN EIN HÖHERWERTIGES NETZ

Diese Anwendung steht mittelbar im Zusammenhang mit der Biomethan-Produktion und ist das ideale System für den saisonalen Ausgleich von Transportnetzschwankungen und Netzüberlastungen. Im Fall der Überlastung einer Niederdruckleitung, etwa durch vermehrte Biomethan-Einspeisung, kann überschüssiges Erdgas-Biomethan-Gemisch in ein höherwertiges Netz überführt und dort eingespeist werden. Auf diese Weise werden vorhandene Puffervolumina in Hochdruck-Transportnetzen besser ausgenutzt und ein eventuell notwendiges Abfackeln des Gases verhindert.





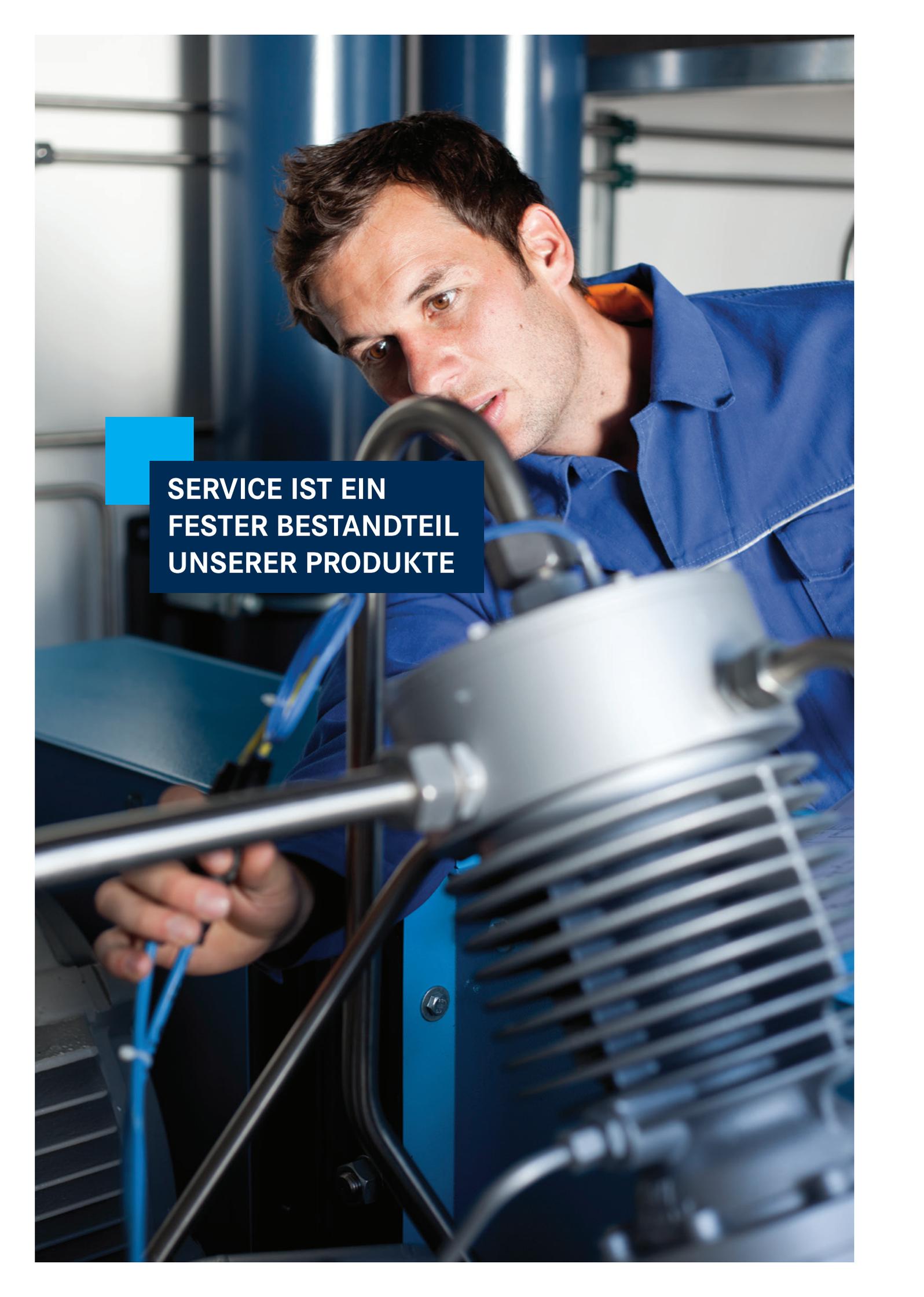
## CNG-PRÜFSTANDSVERSORGUNG

Die Entwicklung von erdgasbetriebenen Motoren erfordert deren umfassende Prüfung unter realen Bedingungen. Aus diesem Grund wird ein Dauerbetrieb auch unter extremen Bedingungen simuliert, wobei die Motoreigenschaften und Leistungsdaten genauestens geprüft werden.

BAUER KOMPRESSOREN hat für die Erdgasversorgung von Motorenprüfständen spezielle Systeme entwickelt. Ob für die Versorgung einer einzelnen Prüfzelle oder mehrerer Prüfzellen parallel, ob für den Neuaufbau oder zur Erweiterung bestehender Prüfstände – wir bieten Lösungen nach Maß, natürlich in Übereinstimmung mit den lokalen und internationalen Vorschriften.

Die Erdgasversorgung wird passend zur bestehenden Infrastruktur und entsprechend dem effektiven Bedarf der Prüfstände konzipiert. Erdgas-Übergabestellen mit dem geforderten Enddruck, der dazugehörigen Sicherheitsinfrastruktur sowie Daten-Schnittstellen zur Prüfstandsleitwarte runden die sichere Versorgung mit Gas ab.

Sämtliche Systemkomponenten sind auf ein optimales Betriebsverhalten untereinander abgestimmt. Der modulare Systemaufbau macht es möglich, entsprechend den Erfordernissen der Motorenprüfstände kleine, mittlere oder hohe Tagesleistungen zu erreichen.

A man with dark hair, wearing a blue polo shirt, is focused on working on a piece of industrial machinery. He is looking intently at a component of the machine, which has a prominent silver-colored metal grille. The background shows a factory environment with blue structural elements and various pipes and cables. A blue square graphic is positioned to the left of the text box.

**SERVICE IST EIN  
FESTER BESTANDTEIL  
UNSERER PRODUKTE**

## SERVICE

### EINE KLASSE FÜR SICH.

BAUER KOMPRESSOREN ist weltweit für Sie da. Mit unseren 22 Tochterfirmen, über 50 Ländervertretungen und deren weitverzweigtem Servicenetz bieten wir unseren Kunden kurze Wege. Dazu ein umfassendes Angebot, das von der Ersatzteillieferung über Serviceverträge bis hin zu einem breiten Schulungsangebot reicht.

#### SERVICEVERTRÄGE

Die Zufriedenheit unserer Kunden ist der Maßstab, an dem wir uns messen lassen. Deshalb bekommen Sie bei BAUER KOMPRESSOREN nicht nur das Produkt, sondern auch das Servicepaket, das exakt zu Ihren Anforderungen passt. Wählen Sie unter einer Vielzahl von fein abgestuften Varianten: vom einfachen und kostengünstigen Inspektionsvertrag bis hin zum Full-Service- oder 24-Stunden-Vertrag.

#### MODERNISIERUNG

Bei Bedarf bringen wir Ihre Verdichteranlage auf den neuesten Stand. Zum Beispiel, wenn der Wechsel eines Druckbehälters ansteht oder ein Filtersystem mit größerer Kapazität benötigt wird. Wir aktualisieren elektrische Steuerungen und führen Programm-Updates durch. Oder wir tauschen Ihren alten Kompressorblock gegen einen neuen aus.

#### FERNWARTUNG

Auf Wunsch bieten wir eine lückenlose Überwachung Ihrer BAUER Kompressoranlage in Verbindung mit unserem 24-Stunden-Dienst. Einstellungsänderungen bzw. Anpassungen können mit einer Onlineverbindung rund um die Uhr über das Internet oder via Mobilfunk durchgeführt werden. Statusmeldungen wie Betriebsstunden und Umsätze von verkauften (Luft-/Gas-) Mengen können genauso als SMS oder E-Mail übertragen werden wie Wartungsanforderungen oder Störungsmeldungen.



**BAUER SERVICE: EINFACHE INSPEKTION  
BIS HIN ZUM FULL-SERVICE-VERTRAG.**

## ERSATZTEILE

Echte Qualität erkennt man auch nach Jahrzehnten auf den ersten Blick. Zum Beispiel daran, dass Sie Verschleißteile von Modellen, die schon lange nicht mehr im Programm sind, sofort geliefert bekommen. So sind bei BAUER KOMPRESSOREN die meisten Ersatzteile für Modelle bis 25 Jahre nach Produktionsstopp des jeweiligen Kompressortyps auf Lager und können sofort verschickt werden. Selbst die Ersatzteile älterer Modelle können wir Ihnen auf Anfrage liefern. Und die Lieferung von Ersatzteilen mit einem Anlagenalter von bis zu fünf Jahren ist innerhalb von 24 Stunden möglich! Für elektronische Bauteile wie Steuerungen bietet Ihnen BAUER KOMPRESSOREN einen Austauschservice: Das entsprechende Teil wird eingeschickt und durch ein gleichwertiges, geprüftes Bauteil ersetzt. Die sonst üblichen Reparaturzeiten entfallen so vollständig.

**ERSATZTEILE FÜR MODELLE BIS 25 JAHRE NACH PRODUKTIONSSTOPP AUF LAGER.**

## MIETANLAGEN

Auch wenn Sie einmal eine Miet- oder Austauschanlage benötigen, helfen wir Ihnen schnell und unkompliziert, damit der Betrieb in Ihrem Unternehmen nahtlos und reibungslos weiter gehen kann. Miet- und Austauschanlagen sind in allen gängigen Größen verfügbar. Auch die Rücknahme beziehungsweise die Inzahlungnahme von Altanlagen ist möglich. Bei anstehenden Wartungen können für die Dauer der Revision Ersatzanlagen zur Verfügung gestellt werden.

## SCHULUNGEN

Damit Ihre Mitarbeiter immer auf dem aktuellsten Stand sind, bieten wir unseren Kunden ein umfangreiches und praxisgerechtes Schulungsangebot. Hier geben wir unser Know-how direkt an Anwender und Bediener weiter. Verständlich aufbereitet und natürlich auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt. Die Schulungen finden bei uns im Werk, bei qualifizierten Servicepartnern oder auf Wunsch auch direkt bei Ihnen vor Ort statt. Im Werk sind Schulungen an allen unseren Anlagen, Steuerungen und Zubehör möglich.



# BAUER WELTWEIT

## ÄGYPTEN

### BAUER KOMPRESSOREN EGYPT Ltd.

1, Road 273, New Maadi  
11728 Cairo, Egypt  
Tel: +2 02 270-49755  
Fax: +2 02 270-49755

El Nasr Street, El Dahar  
Hurghada – Red Sea, Egypt  
Tel: +2 065 355-2747  
Fax: +2 065 355-2747  
Email: info@bauer-compressors.com.eg  
www.bauer-compressors.com.eg

## AUSTRALIEN

### BAUER KOMPRESSOREN Australia Pty. Ltd.

Unit 2 / 34 Hallstrom Place  
Wetherill Park  
NSW2164 Australien  
Tel: +61 (0) 2 9756 2700  
Fax: +61 (0) 2 9756 1700  
Email: enquiries@bauer-kompressoren.com.au  
www.bauer-kompressoren.com.au

## CHINA/HONG KONG

### BAUER KOMPRESSOREN China Ltd.

Unit 1802 Seaview Centre  
139-141 Hoi Bun Road  
Kwun Tong, Kowloon  
Hongkong, China  
Tel: +852 2595 1898  
Fax: +852 2595 0878  
Email: bkc@bauerchina.com  
www.bauerchina.com

### BAUER KOMPRESSOREN Shanghai Ltd.

#878, Jianchuan Road  
Minhang, Shanghai 200240, China  
Tel: +86 21 5471 3598  
Fax: +86 21 5471 3818  
Email: sales.sh@bauerchina.com  
www.bauerchina.com

## FRANKREICH

### BAUER COMPRESSEURS S.A.S.

60 Ave. Franklin D. Roosevelt  
73100 Aix-Les-Bains, Frankreich  
Tel: +33 (4) 7988 21 00  
Fax: +33 (4) 7988 21 14  
Email: info@bauer-compresseurs.com  
www.bauer-kompressoren.com

## GROSSBRITANNIEN

### BAUER KOMPRESSOREN UK Ltd.

Unit 410 Haydock Lane  
Haydock Industrial Estate  
St Helens, Merseyside, WA11 9TH,  
Grossbritannien  
Tel.: +44 (0) 1942 724248  
Fax: +44 (0) 1942 725640  
Email: general@bauer.uk.com  
www.bauer-kompressoren.com

## INDIEN

### BAUER KOMPRESSOREN India Pvt. Ltd.

Plot No. 128, T Block, MIDC,  
Bhosari Pimpri-Chinchwad  
411026 Bhosari I.E., Indien  
Tel: +91(20) 673 081 00 -07  
Fax: +91(20) 274 870 00  
Email: info@bauer-kompressoren.in  
www.bauer-kompressoren.com

## ITALIEN

### BAUER COMPRESSORI S.R.L. Unipersonale

Via Galileo Galilei 9  
36057 Arcugnano (VI), Italien  
Tel: +39 0444 653 53  
Fax: +39 0444 653 600  
Email: info@bauer-compressori.com  
www.bauer-kompressoren.com

## JAPAN

### BAUER COMPRESSORS Co. Ltd.

10-36 Ryutsu-Centre  
Kitakami-shi  
Iwate-ken  
024-0014, Japan  
Tel: +81 19 768 2251  
Fax: +81 19 768 2225  
Email: t-oitome@bauer.co.jp  
www.bauer.co.jp

## MITTLERER OSTEN

### BAUER KOMPRESSOREN GCC FZE

P.O. Box 261413  
Warehouse Unit # AF07  
Jebel Ali Free Zone, South 1  
Dubai, VAE  
Tel: +971 4 8860259  
Fax: +971 4 8860260  
Email: info@bauer-kompressoren.ae  
www.bauer-kompressoren.com

## ÖSTERREICH

### BAUER KOMPRESSOREN Ges.m.b.H.

IZ NÖ,Süd Str. 3, Obj.26  
2355 Wiener Neudorf, Österreich  
Tel: +43 (2236) 63625  
Fax: +43 (2236) 62952  
Email: info@bauer-kompressoren.at  
www.bauer-kompressoren.de

## RUSSLAND

### BAUER KOMPRESSOREN Russia Ltd.

Polkowaya Str. 3  
Office 9  
Moscow, 127018, Russia  
Tel: +7 499 / 951 - 9552  
Fax: +7 499 / 951 - 9554  
Email: office@bauer-compressors.ru  
www.bauer-kompressoren.com

## SINGAPUR

### BAUER COMPRESSORS ASIA Pte Ltd

25 Pandan Crescent  
#01-10 Tic Tech Centre  
Singapur 128477, Singapur  
Tel: +65 62716271  
Fax: +65 62723345  
Email: info@bauer-asia.com  
www.bauer-asia.com

## SPANIEN

### BAUER KOMPRESSOREN SERVICE S.L.U

Poligono Industrial La Clota  
C/ Josep Ros i Ros, 45 B  
08740 Sant Andreu de la Barca  
Barcelona, Spanien  
Tel: +34 936726036  
Fax: +34 936531322  
Email: info@bauer-kompressoren.es

## SÜDKOREA

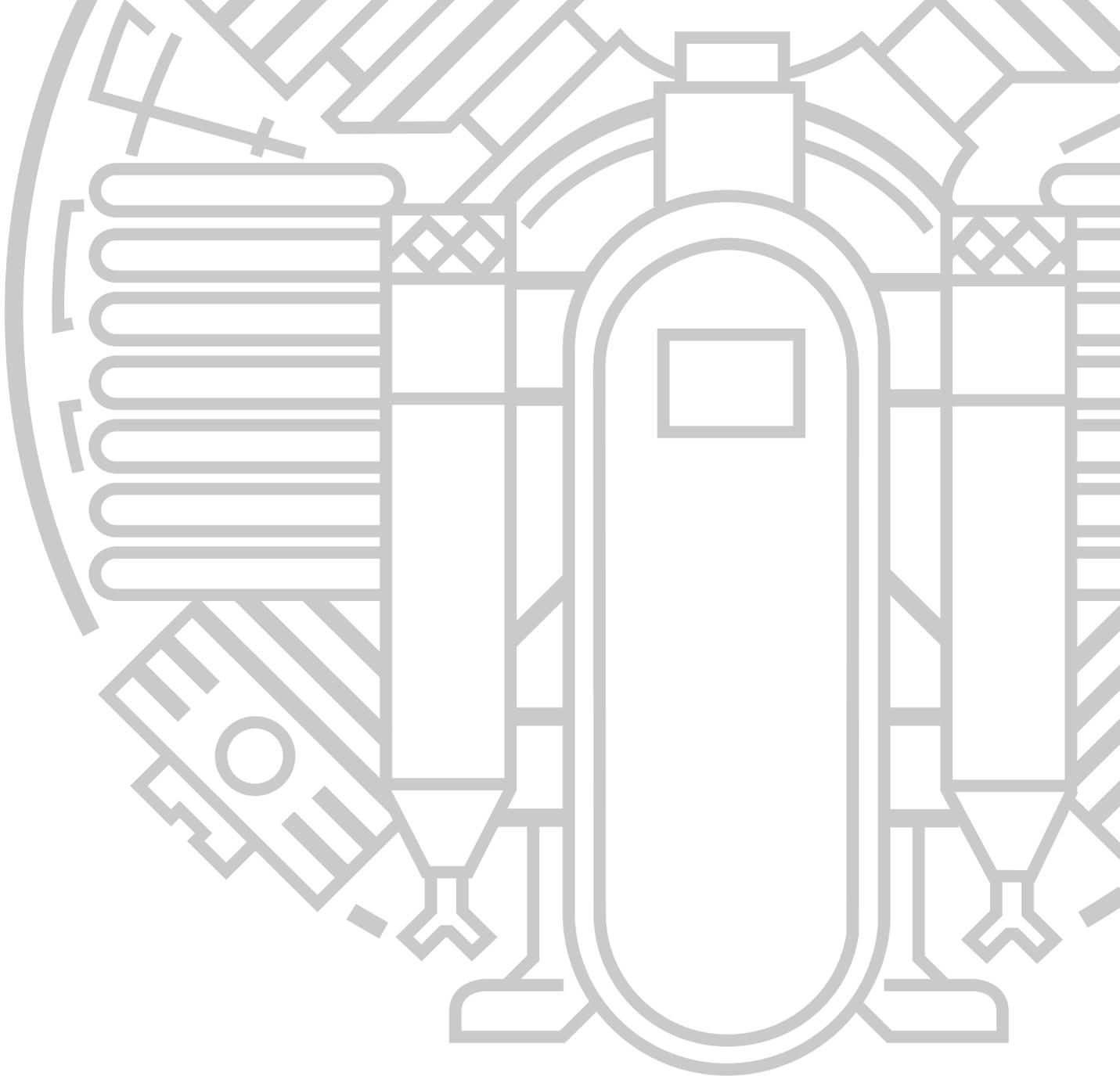
### BAUER KOMPRESSOREN Korea Ltd.

#607, KolonTechnoValley, 56,  
Digital-ro, 9-gil (RD),  
Geumcheon-gu  
Seoul, 153-770, Südkorea  
Tel: +82 2 / 868 - 9974  
www.bauer-kompressoren.com

## USA

### BAUER COMPRESSORS INC.

1328 Azalea Garden Road  
23502 Norfolk, USA  
Tel: +1 (757) 855 60 06  
Fax: +1 (757) 857-1041  
Email: sls@bauercomp.com  
www.bauercomp.com



**SIE INTERESSIEREN SICH FÜR  
EINES UNSERER PRODUKTE?**

**KONTAKTIEREN SIE UNS –  
WIR HELFEN IHNEN GERNE WEITER.**

**BAUER KOMPRESSOREN GmbH**  
Stäblistr. 8  
81477 München  
Tel. +49 (0) 89 78049-0  
Fax +49 (0) 89 78049-167  
[info@bauer-kompressoren.de](mailto:info@bauer-kompressoren.de)  
[bauer-kompressoren.de](http://bauer-kompressoren.de)



**PRODUKTÜBERSICHT DE**  
N37476  
12.2018

Technische Änderungen vorbehalten