

DIE VE-REIHE

Leistung pur zum attraktiven Preis

- › **300 – 850 l/min**
- › **225 / 330 / 420 bar**
- › FÜR HOHEN LUFTBEDARF
- › EINFACHE BEDIENUNG
- › NEUE STEUERUNGS- UND ÜBERWACHUNGSFUNKTIONEN
- › ATEMLUFT NACH DIN EN 12021¹

¹ In Kombination mit dem AERO-GUARD-System von BAUER, sofern der Normgrenzwert der CO₂-Konzentration in der Ansaugluft überschritten wird



POSEIDON EDITION steht für ein hervorragendes Verhältnis von Preis und Liefermenge bei sehr guter Qualität.

Die neue Generation der VE-Reihe zeichnet sich durch Spitzenlieferleistungen bis 850 l/min aus. Zugeschnitten auf die Bedürfnisse von Atemschutz und Tauchsport bietet unsere neu entwickelte Steuerung einen schnellen und einfachen Zugang zu allen wichtigen Funktionen.



Überzeugend in der Ausstattung

AUTOMATISCHER BETRIEB

Die neue Steuerung bietet dank übersichtlicher und funktionaler Menüführung eine sichere und komfortable Bedienung.

- › In Verbindung mit der Kondensatablassautomatik ist ein vollautomatischer Betrieb der Anlage Standard.
- › Die Kondensatablassautomatik entleert zuverlässig automatisch das Kondensat während des Betriebs sowie beim Abschalten der Anlage aus allen Abscheidern.
- › Eine Start-Stopp-Automatik regelt das selbstständige Ein- und Ausschalten des Kompressors und ermöglicht die Nutzung einer Zuschaltautomatik und eines Speichersystems.

Das übersichtliche Display der Steuerung ermöglicht eine umfassende Überwachung der Anlage im Betrieb. Bereits im Standardlieferumfang sind folgende wichtige Funktionen enthalten:

- › Eine Öldrucküberwachung warnt vor zu wenig Öl und falscher Drehrichtung des Kompressorblocks.
- › Anzeige der Serviceintervalle
- › Betriebsstundenzähler
- › Eine Historie der Störmeldungen erleichtert die Ursachendiagnose. Das spart Zeit und Kosten.

P 42 ODER P 61 FILTERSYSTEM FÜR REINE ATEMLUFT

Für eine zuverlässige Versorgung mit Atemluft, reiner als von der strengen Atemluftnorm DIN EN 12021 gefordert.

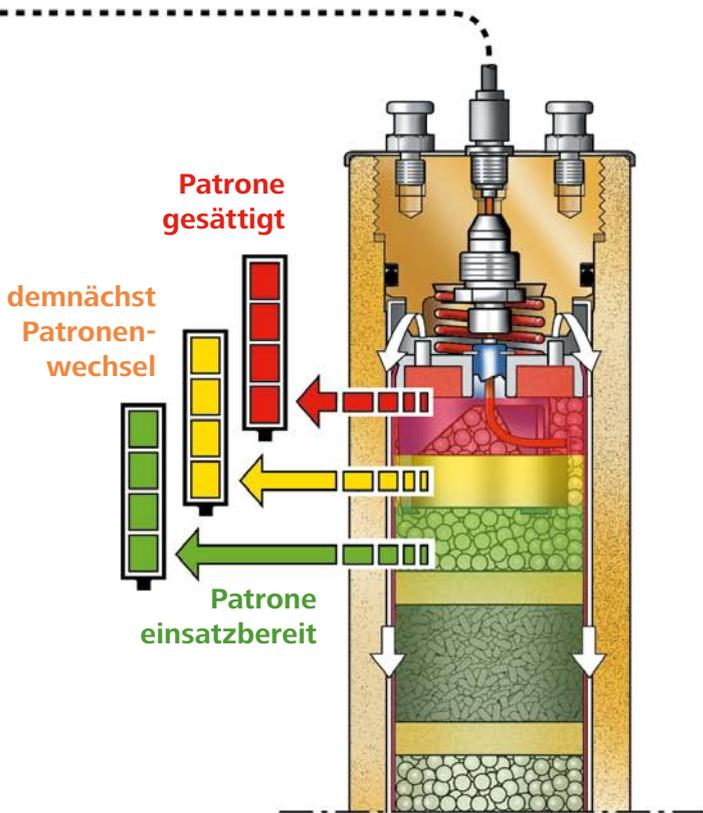
- › BAUER Originalpatronen entfernen sicher Feuchtigkeit und Schadstoffe aus der verdichteten Luft.
- › Optional: Das **BAUER B-KOOL-System** sorgt dank einer Vervielfachung der Patronenstandzeit für einen besonders wirtschaftlichen Anlagenbetrieb.
- › Optional: Das **BAUER AERO-GUARD-System** filtert bei hoher Umgebungsbelastung CO₂ aus der Ansaugluft und ermöglicht so die Einhaltung des Grenzwerts der DIN EN 12021.



Steuerung mit SECURUS



Das neue P 42 Filtersystem mit integriertem Abscheider



Eine zusätzliche Schicht Molekularsieb (rot markiert) gewährt einen Zeitpuffer von drei bis sieben Stunden nach der ersten Warnanzeige für den Patronenwechsel.

SECURUS GIBT SICHERHEIT

Die SECURUS Filterüberwachung (optional) kontrolliert permanent den Sättigungsgrad der Filterpatrone.

- › Die selbstständige Abschaltung der Anlage nach rechtzeitiger Vorwarnung bei Filtersättigung sorgt für die Einhaltung der DIN EN 12021¹.
- › SECURUS ermöglicht einen noch wirtschaftlicheren Anlagenbetrieb: Dank ausgefeilter Sensortechnik kann die Filterpatrone bis zur vollständigen Sättigung genutzt werden. Damit wird keine wertvolle Patronenkapazität verschenkt. Die integrierte Überwachungssensorik muss im Gegensatz zu anderen Lösungen nicht kalibriert werden. Das gibt Sicherheit im Dauerbetrieb und spart Kosten.
- › Mit SECURUS sind alle Modelle der VE-Reihe automatisch „PureAir-ready“. SECURUS ist eine der Voraussetzungen, um sich nach dem BAUER-eigenen strengen PureAir-Standard für die sichere Versorgung mit reiner Atemluft zertifizieren zu lassen.

www.bauer-pureair.com

¹ In Kombination mit dem AERO-GUARD-System von BAUER, sofern der Normgrenzwert der CO₂-Konzentration in der Ansaugluft überschritten wird

AUSSTATTUNGSVARIANTEN

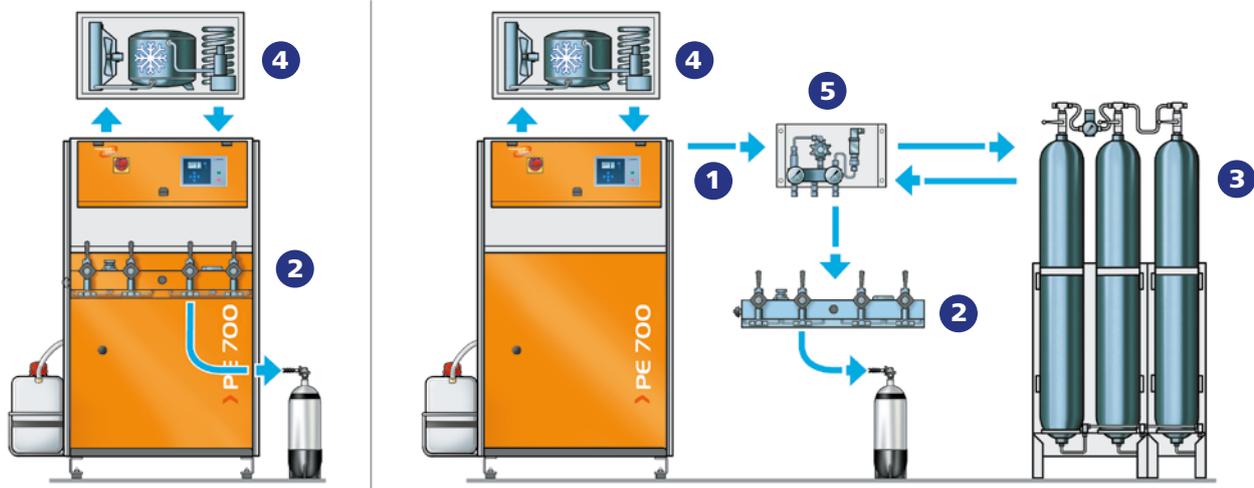
OPTIONEN	Anlagenreihe 225/330 ¹ bar					Anlagenreihe 420 ² bar		
Modell/Liefermenge in Liter pro Minute	PE 300	PE 400	PE 550	PE 700	PE 850	PE 320	PE 500	PE 600
Geräuschentwicklung								
Schallschutz	○	○	○	○	○	○	○	○
Automatisierung								
Steuerung	●	●	●	●	●	●	●	●
Start/Stop	●	●	●	●	●	●	●	●
Kondensatablassautomatik	●	●	●	●	●	●	●	●
Luftaufbereitungsoptionen								
Filtersystem P 42 (P 41 bei 420 bar)	●	●	●			●	●	
Filtersystem P 61				●	●			●
SECURUS	○	○	○	○	○	○	○	○
B-KOOL	○	○	○	○		○	○	○
Optionen zur Luftverteilung								
Füllleiste mit Schlauchanschlüssen	○	○	○	○	○	○	○	○
Füllleiste mit Direktanschlüssen	○	○	○	○	○	○	○	○
Füllen von 200 und 300 bar	○	○	○	○	○	○	○	○

● serienmäßig

○ optional erhältlich

² Einstellung Sicherheitsventil

Füllen mit System



- 1 Füllanschluss für externe Füllleiste und Speicherbatterie
- 2 Füllleiste zum Anbau an den Kompressor oder zur externen Montage. Wahlweise erhältlich in den Versionen 200 bar, 300 bar oder mit Druckminderer 200 bar + 300 bar
- 3 Speicherbatterie für eine große Luftreserve
- 4 B-KOOL Kältetrockner zur Vervielfachung der Filterstandzeit*
- 5 Zuschaltautomatik zum schnellen automatischen Füllen aus einem Zwischenspeicher
*nicht verfügbar für PE 850-VE

Technische Daten

Typ	Verdichter- stufen	Liefer- menge	Drehzahl	Flaschen- füllungen pro Stunde	Motor		Filtersystem	Maße ³ ca. cm			Gewicht ³ ca.
					kW	PS		P-Reihe	L	B	
Anlagen mit max. Betriebsdruck² 330 bar											
PE 300-VE	3	300	1800	9,0	7,5	10	P 42	148	83	152	353
PE 400-VE	4	400	1800	12,0	11,0	15	P 42				394
PE 550-VE	4	550	1230	16,5	11,0	15	P 42				468
PE 700-VE	4	700	1400	21,0	15,0	20	P 61				493
PE 850-VE	4	850	1800	-	18,5	25	P 61	165	83	152	515
Anlagen mit max. Betriebsdruck² 420 bar											
PE 320-VE-420	4	320	1450	-	7,5	10	P 41	148	83	152	405
PE 500-VE-420	5	500	1140	-	11,0	15	P 41				445
PE 600-VE-420	5	560	1490	-	15,0	20	P 61				460

¹ Bei 10 l Flaschen/200 bar

² Einstellung Sicherheitsventil

³ Silent-Ausführung (offene Ausführung 90 kg leichter)